

Lietošanas pamācība



Etīķešu printeris

XD Q

MADE IN GERMANY

Sērija	Tips
XD Q	XD Q4/300
	XD Q4/300-C2
	XD Q4/300-P3
	XD Q4.2/600
	XD Q4.2/600-C2
	XD Q4.2/600-P3

Izdevums: 03/2024 - Preces Nr. 9003899

Autortiesības

Šī dokumentācija, kā arī tās tulkojumi ir cab Produkttechnik GmbH & Co KG īpašums.

Lai to pilnībā vai daļēji reproducētu, apstrādātu un pavairotu tādiem mērķiem, kuru izpilde nav nepieciešama, lai nodrošinātu sākotnēji definēto lietošanu atbilstoši paredzētajam mērķim — jo īpaši cab pārdotas ierīces rezerves daļu iegādei, ir jāsaņem iepriekšēja cab atļauja.

Redakcija

Jautājumu vai ierosinājumu gadījumā, lūdzu, vērsieties cab Produkttechnik GmbH & Co KG Vācijas adresē.

Aktualitāte

Saistībā ar ierīču pastāvīgo tālāko attīstīšanu var rasties nesakritības starp dokumentāciju un ierīci.

Aktuālais izdevums ir pieejams vietnē www.cab.de.

Darījumu noteikumi

Piegādes un pakalpojumus nodrošina atbilstīgi „cab vispārīgajiem pārdošanas noteikumiem“.

Saistītie dokumenti

cab printera konfigurācijas pamācība (angļu val.)

▷ <https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=3257> 

cab printera programmēšanas pamācība (angļu val.)

▷ <https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=3047> 



Vācija
cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Karlsruhe
Tālr. +49 721 6626 0
www.cab.de

ASV
cab Technology, Inc.
Helmsforda, Masačūsetsa
Tālr. +1 978 250 8321
www.cab.de/us

Taivāna
cab Technology Co., Ltd.
Taipeja
Tālr. +886 (02) 8227 3966
www.cab.de/tw

Singapūra
cab Singapore Pte. Ltd.
Singapūra
Tālr. +65 6931 9099
www.cab.de/en

Francija
cab Technologies S.à.r.l.
Nīdermoderna
Tālr. +33 388 722501
www.cab.de/fr

Meksika
cab Technology, Inc.
Huareza
Tālr. +52 656 682 4301
www.cab.de/es

Ķīna
cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Šanhaja
Tālr. +86 (021) 6236 3161
www.cab.de/cn

Dienvidāfrika
cab Technology (Pty) Ltd.
Randburga
Tālr. +27 11 886 3580
www.cab.de/za

1	Ievads	4
1.1	Norādes	4
1.2	Lietošana atbilstoši paredzētajam mērķim	4
1.3	Drošības norādes	5
1.4	Apkārtējā vide	5
2	Uzstādīšana	6
2.1	Ierīces pārskats	6
2.2	Ierīces izsaiņošana un uzstādīšana	8
2.3	Ierīces pieslēgšana	8
2.3.1	Pieslēgšana strāvas tīklam	8
2.3.2	Pieslēgšana datoram vai datortīklam	8
2.4	Ierīces ieslēgšana	8
3	Skārienekrāna displejs	9
3.1	Sākuma ekrāns	9
3.2	Navigācija izvēlnē	11
4	Materiāla ievietošana	12
4.1	Rullļa materiāla ielikšana	12
4.1.1	Materiāla rullļa novietošana uz rullļa turētāja	12
4.1.2	Materiāla ievietošana drukāšanas mehānismā	13
4.1.3	Etiķešu fotoelementa iestatīšana	14
4.1.4	Galviņas spiediena iestatīšana	14
4.2	Pārneses plēves lentes uzstādīšana	15
4.3	Pārneses plēves lentes gaitas iestatīšana	16
5	Drukas darbs	17
5.1	Norādījums par drukas galviņu aizsardzību	17
5.2	Drukājamā attēla dizains abpusējai drukāšanai	17
5.3	Vienādi drukājamie attēli uz abām pusēm	17
5.4	Vienpusēja drukāšana	17
5.5	Plēves taupīšana	17
5.6	Materiāla zudumu novēršana	18
5.7	Datu zudumu novēršana	19
5.8	Griešana un perforēšana	19
6	Tīrīšana	20
6.1	Tīrīšanas norādes	20
6.2	Iespiedveidniņu tīrīšana	20
6.3	Drukas galviņu tīrīšana	20
6.4	Etiķešu fotoelementa tīrīšana	21
7	Kļūdu novēršana	22
7.1	Kļūdas rādījums	22
7.2	Kļūdu ziņojumi un kļūdu novēršana	23
7.3	Problēmu novēršana	25
8	Materiāls	26
8.1	Materiāla izmēri	26
8.2	Ierīces izmēri	27
8.3	Refleksa atzīmju izmēri	28
8.4	Perforējumu izmēri	29
9	Sertifikāti	30
9.1	Norāde uz ES atbilstības deklarāciju	30
9.2	FCC	30
10	Terminu rādītājs	31

1.1 Norādes

Šajā dokumentācijā svarīga informācija un norādes ir marķētas šādi:

**Bīstami!**

Norāda uz ārkārtīgi lielu, tieši sagaidāmu apdraudējumu veselībai vai dzīvībai bīstama elektriskā sprieguma dēļ.

**Bīstami!**

Norāda uz apdraudējumu ar augstu riska pakāpi, no kura neizvairoties, iestājas nāve vai tiek gūts smags savainojums.

**Brīdinājums!**

Norāda uz apdraudējumu ar vidēju riska pakāpi, no kura neizvairoties, var iestāties nāve vai gūts smags savainojums.

**Piesardzīgi!**

Norāda uz apdraudējumu ar zemu riska pakāpi, no kura neizvairoties, var iestāties mazs vai niecīgs savainojums.

**Uzmanību!**

Norāda uz iespējamu materiālu bojājumu vai kvalitātes zudumu.

**Norāde!**

Ieteikumi darba procesa atvieglošanai vai norāde uz svarīgiem darba soļiem.



Apkārtējā vide!

Padomi vides aizsardzībai.



Rīcības instrukcija.



Norāde uz nodaļu, pozīciju, attēla numuru un dokumentu.



Papildaprīkojums (piederumi, perifērais aprīkojums, speciālais aprīkojums).

Laiks

Attēlojums displejā.

1.2 Lietošana atbilstoši paredzētajam mērķim

- Ierīce ir izgatavota atbilstoši tehnikas standartam un atzītiem drošības tehnikas noteikumiem. Tomēr izmantošanas laikā var rasties risks lietotāja vai trešās personas veselībai un dzīvībai, kā arī kaitējums ierīcei un citām materiālajām vērtībām.
- Ierīci drīkst izmantot tikai tehniski nevainojamā stāvoklī un atbilstoši paredzētajam mērķim, apzinoties drošību un riskus, kā arī ievērojot lietošanas pamācību.
- Ierīce ir paredzēta tikai un vienīgi piemērotu, ražotāja atļautu materiālu apdrukāšanai. Jebkāda cita veida izmantošana vai izmantošana ārpus šī uzskatāma par mērķim neatbilstošu. Par zaudējumiem, kas izriet no ļaunprātīgas izmantošanas, ražotājs/piegādātājs neatbild; risku uzņemas tikai un vienīgi lietotājs.
- Pie izmantošanas atbilstoši mērķim pieder arī šīs pamācības ievērošana.

1.3 Drošības norādes

- Ierīce ir konstruēta strāvas tīkliem ar maiņspriegumu no 100 V līdz 240 V. To drīkst pieslēgt tikai kontaktligzdām ar aizsargvada kontaktu.
- Ierīci drīkst savienot tikai ar ierīcēm, kas vada aizsardzības mazspriegumu.
- Pirms ražošanas vai atvienošanas izslēdziet visas saistītās ierīces (datoru, printeri, piederumus).
- Ierīci drīkst ekspluatēt tikai sausā vidē un nedrīkst pakļaut mitruma iedarbībai (izsmidzinātam ūdenim, miglai utt.).
- Nedarbiniet ierīci sprādzienbīstamā atmosfērā.
- Nedarbiniet ierīci augstsprieguma vadu tuvumā.
- Darbinot ierīci ar atvērtu vāku, pievērsiet uzmanību tam, lai apgērbs, mati, rotaslietas vai līdzīgi priekšmeti, kurus nēsā cilvēki, nenonāktu saskarsmē ar atvērtām, rotējošām daļām.
- Ierīce vai tās daļas, jo īpaši drukas galviņas, drukāšanas laikā var uzkarst. Eksploatācijas laikā neaiztieciet un pirms materiāla maiņas vai demontāžas ļaujiet atdzist.
- Saspiešanas risks, aizverot vāku. Aizverot vāku, pieskarieties tam tikai no ārpusē un neiesniedzieties vāka vāšanas zonā.
- Izpildiet tikai šajā lietošanas pamācībā aprakstītās darbības. Tālejošākus darbus drīkst veikt tikai apmācīts personāls vai apkopes tehniķi.
- Nelietpratīgas manipulācijas ar elektroniskajiem mezgliem un to programmatūru var izraisīt traucējumus.
- Arī citi nelietpratīgi darbi ar ierīci vai tās mainīšana var apdraudēt eksploatācijas drošību.
- Servisa darbus vienmēr uzdodiet veikt kvalificētā darbnīcā, kurai ir vajadzīgās speciālās zināšanas un darbarīki nepieciešamā darba veikšanai.
- Pie ierīcēm ir piestiprinātas dažādas uzlīmes ar brīdinājuma norādēm, kas pievērš uzmanību apdraudējumiem. Nenoņemiet uzlīmes ar brīdinošajām norādēm, pretējā gadījumā apdraudējumus nevar atpazīt.
- Maksimālais emitētā skaņas spiediena līmenis LpA ir zem 70 dB (A).

**Bīstami!**

Dzīvības apdraudējums tīkla sprieguma dēļ.

- Neatveriet ierīces korpusu.

**Brīdinājums!**

Šī ir A klases ietaise. Ietaise var radīt signāla traucējumus dzīvojamajā zonā. Šādā gadījumā var tikt pieprasīts, lai ekspluatants veiktu attiecīgus pasākumus.

1.4 Apkārtējā vide



Vecas elektriskās iekārtas satur vērtīgas izejvielas, kuras ir iespējams otrreiz pārstrādāt un tāpēc ir jānodod pārstrādei.

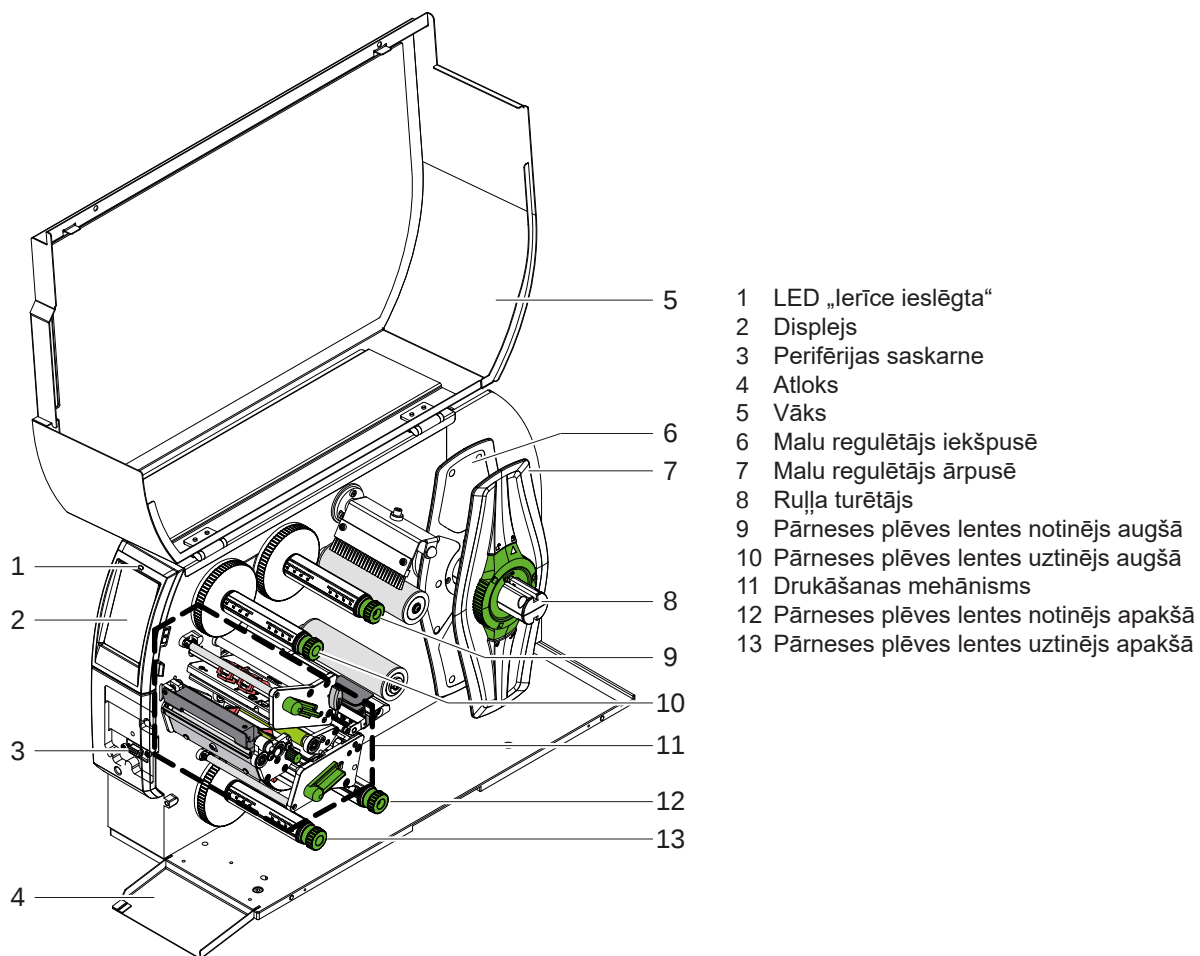
- Utilizējiet atsevišķi no saimniecības atkritumiem, izmantojot attiecīgus savākšanas punktus. Pateicoties printera modulārajai konstrukcijai, to ir iespējams bez problēmām sadalīt sastāvdaļās.
- Daļas nododiet otrreizējai pārstrādei.



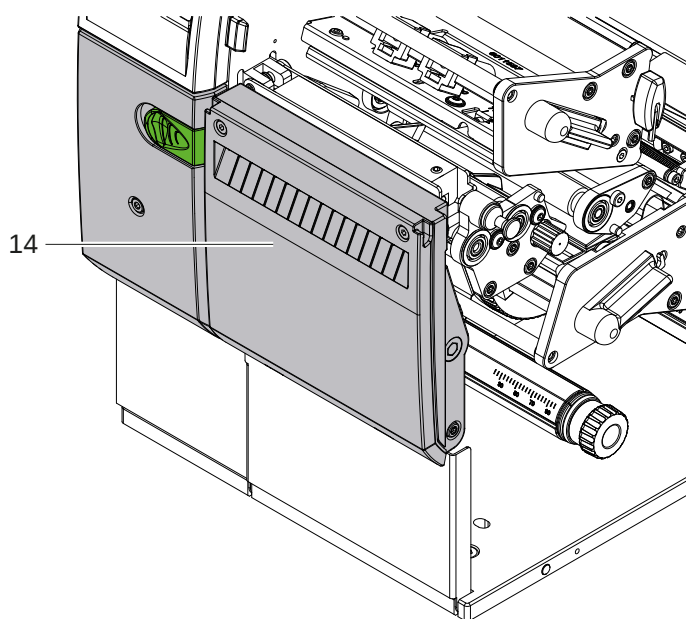
Ierīces elektronikas shēma ir aprīkota ar litija bateriju.

- Utilizējiet tirdzniecības vietās pieejamās veco bateriju savākšanas tvertnēs vai sabiedriskajās utilizācijas institūcijās.

2.1 Ierīces pārskats

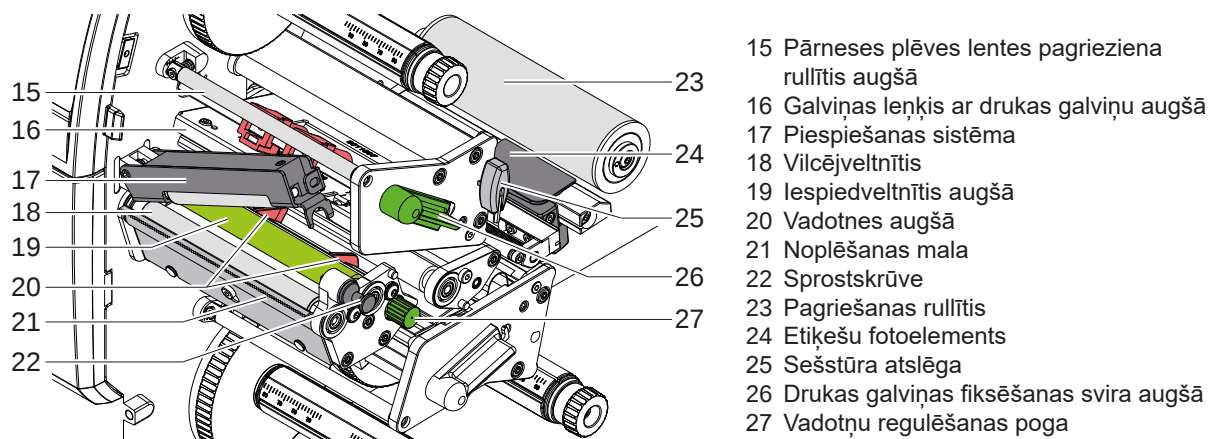


Attēls 1 Pārskats

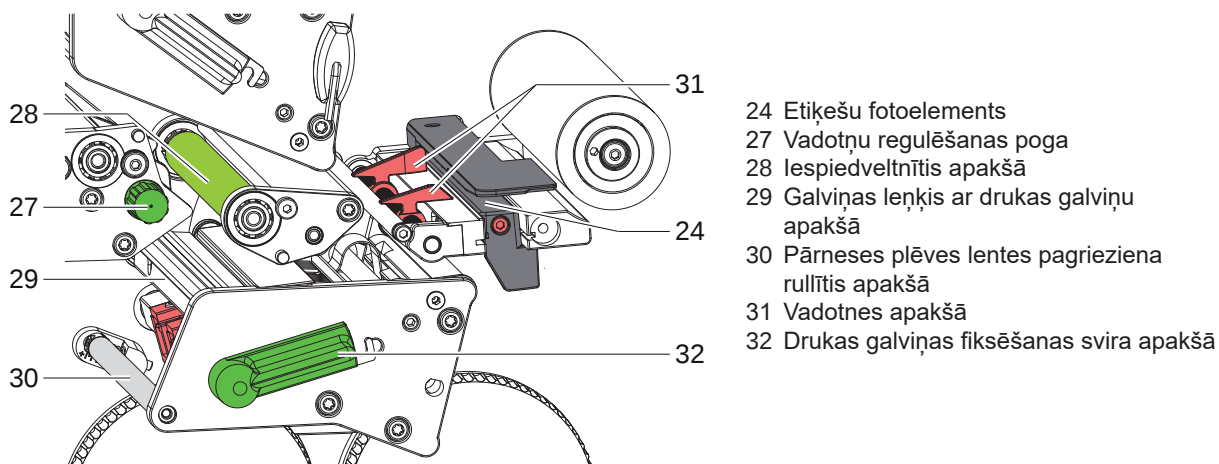


14 Griešanas nazis CSQ 402 vai perforācijas nazis PSQ 403

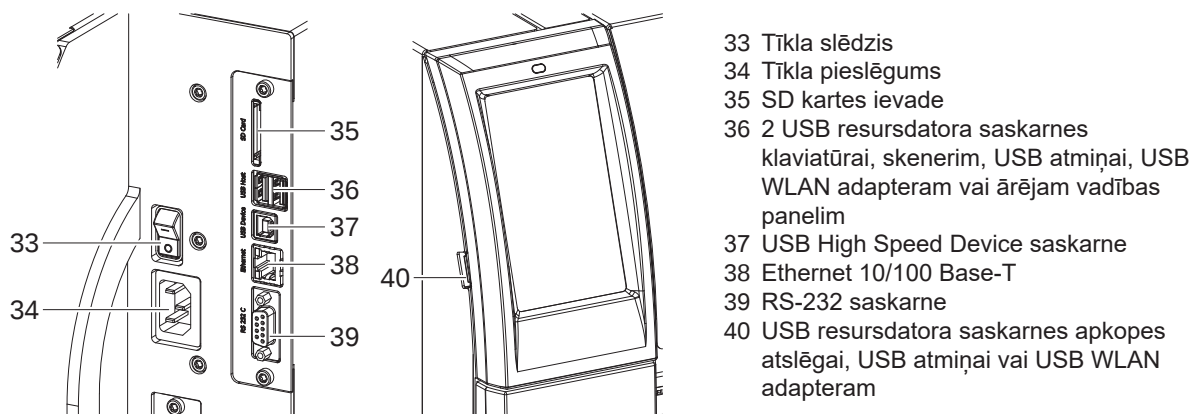
Attēls 2 Ierīces variants ar nazi



Attēls 3 Drukāšanas mehānisms — augšējais drukas mezgls



Attēls 4 Drukāšanas mehānisms — apakšējais drukas mezgls



Attēls 5 Pieslēgumi

2.2 Ierīces izsaiņošana un uzstādīšana

- ▶ Izceliet etiķešu printeri no kartona kastes.
- ▶ Pārbaudiet, vai etiķešu printeris nav bojāts transportēšanas laikā.
- ▶ Novietojiet printeri uz līdzenas pamatnes.
- ▶ Noņemiet transportēšanas drošinātājus no drukas galviņas zonā esošā porolona.
- ▶ Pārbaudiet, vai piegāde ir pilnīga.

Piegādes komplektācija:

- Etiķešu printeris
- Tīkla kabelis
- USB kabelis
- Lietošanas pamācība



Norāde!

Uzglabājiet oriģinālo iesaiņojumu vēlākām transportēšanas reizēm.



Uzmanību!

Ierīces un drukas materiālu bojājums mitruma un slapjuma ietekmē.

- ▶ Uzstādiet etiķešu printeri tikai sausās un no izsmidzināta ūdens aizsargātās vietās.

2.3 Ierīces pieslēgšana

Sērijveidā pieejamās saskarnes un pieslēgumi ir attēloti Attēls 5.

2.3.1 Pieslēgšana strāvas tīklam

Printeris ir aprīkots ar plaša diapazona tīkla adapteru. Eksploatācija ar tīkla spriegumu no 230 V~/50 Hz vai 115 V~/60 Hz ir iespējama bez ierīces manipulēšanas.

1. Pārliecinieties, ka ierīce ir izslēgta.
2. Iespraudiet tīkla kabeli tīkla pieslēgvietā (34).
3. Iespraudiet tīkla kabeļa spraudni iezemētā kontaktligzdā.

2.3.2 Pieslēgšana datoram vai datortīklam



Uzmanību!

Materiālo zaudējumu briesmas!

RS232 saskarne nav piemērota strauji mainīgu datu pārraidei ▶ 5.6 18. lpp..

- ▶ Drukāšanai izmantojiet USB vai Ethernet saskarni.



Uzmanību!

Nepietiekama vai neesoša zemējuma dēļ var rasties darbības traucējumi.

Pievērsiet uzmanību tam, lai visi etiķešu printerim pieslēgtie datori, kā arī savienojuma kabeļi būtu iezemēti.

- ▶ Ar piemērotu kabeli savienojiet printeri ar datoru vai tīklu.

Plašāka informācija par atsevišķo saskarņu konfigurāciju ▶ Konfigurācijas pamācībā.

2.4 Ierīces ieslēgšana

Kad ir izveidoti visi pieslēgumi:

- ▶ Ieslēdziet printeri ar tīkla slēdzi (34).
Printeris iziet sistēmas testu un pēc tam displejā (2) uzrāda sistēmas stāvokli *Gatavs*.

Izmantojot skārienekrāna displeju, lietotājs var vadīt printera darbu, piemēram:

- pārtraukt, turpināt vai atcelt drukas uzdevumus,
- iestatīt drukas parametrus, piem., drukas galviņas siltuma līmeni, drukas ātrumu, saskarņu konfigurāciju, valodu un pulksteņa laiku (▷ Konfigurācijas pamācība),
- vadīt darbu savrupās uzstādīšanas versijā ar atmiņas mediju (▷ Konfigurācijas pamācība),
- atjaunināt aparātprogrammatūru (▷ Konfigurācijas pamācība).

Vairākas funkcijas un iestatījumus var vadīt arī ar paša printera komandām, izmantojot programmatūras lietotnes, vai ar tiešu programmēšanu datorā. Plašāka informācija ▷ Programmēšanas pamācībā.

Skārienekrāna displejā veikti iestatījumi kalpo etiķešu printera pamata iestatīšanai.



Norāde!

Dažādu drukas uzdevumu pielāgojumus ir ieteicams veikt programmatūrā.

3.1 Sākuma ekrāns

Pēc ieslēgšanas	Drukas laikā	Pauzes stāvoklī	Pēc drukas uzdevuma

Attēls 6 Sākuma ekrāns

Skārienekrānu apkalpo, tiešā veidā pieskaroties ar pirkstu:

- Lai atvērtu izvēlni vai atlasītu izvēlnes punktu, īsi pieskarieties attiecīgajam simbolam.
- Lai pārvietotos sarakstos uz augšu un leju, velciet displejā ar pirkstu uz augšu vai uz leju.

	Iet uz izvēlni		Atkārtot pēdējo etiķeti
	Pārtraukt drukas uzdevumu		Īsā druka: pašreizējā drukas uzdevuma dzēšana Garā druka: visu drukas uzdevumu dzēšana
	Turpināt drukas uzdevumu		Etiķešu padeve

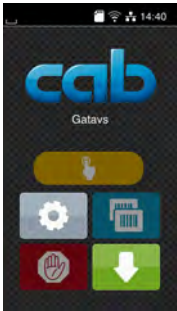
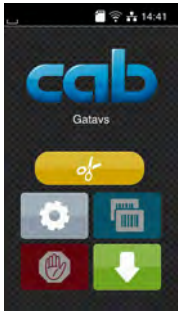
Tabula 1 Sākuma ekrāna pogas



Norāde!

Pogas, kas nav aktīvas, tiek uzrādītas tumšāk.

Noteiktās programmatūras vai aparatūras konfigurācijās sākuma ekrānā parādās papildu simboli:

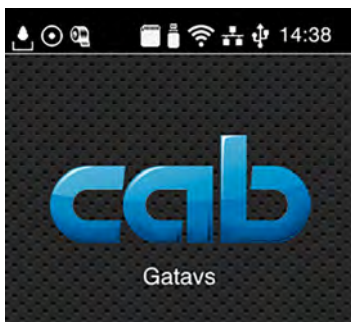
		
Drukāt pēc pieprasījuma bez drukas uzdevuma	Drukāt pēc pieprasījuma drukas uzdevumā	Tiešs griezums ierīcēs ar griešanas nazi

Attēls 7 Izvēles pogas sākuma ekrānā

	Drukšanas sākšana, tai skaitā atsevišķas etiķetes palaišana, griešana u. tml. drukas uzdevumā.		Tiešas griešanas aktivēšana bez materiāla pārvietošanas.
---	--	---	--

Tabula 2 Izvēles pogas sākuma ekrānā

Galvenē atkarībā no konfigurācijas tiek uzrādīta dažāda veida informācija kā logrīki:



Attēls 8 Galvenes logrīki

	Datu saņemšana caur saskarni tiek uzrādīta kā krītoša lāse.
	Funkcija <i>Saglabāt datu plūsmu</i> ir aktīva > Konfigurācijas pamācība. Visi saņemtie dati tiek saglabāti .lbl failā.
	Iepriekšējs brīdinājums par plēves lentes beigām > Konfigurācijas pamācība. Plēves lentes rullīša atlikušais diametrs ir mazāks par iestatīto vērtību.
	SD karte ir instalēta.
	USB atmiņa ir instalēta.
	WLAN savienojums ir aktīvs. Balto loku skaits simbolizē Wi-Fi lauka stiprumu.
	Ethernet savienojums ir aktīvs.
	USB savienojums ir aktīvs.
	abc programma aktīva.
	Pulksteņa laiks.

Tabula 3 Sākuma ekrāna logrīki

3.2 Navigācija izvēlnē

Sākuma līmenis	Izvēles līmenis	Parametru/funkciju līmenis

Attēls 9 Izvēlņu līmenis

- Lai ietu uz izvēlni, nospiediet sākuma līmenī.
- Atlasiet tēmu izvēles līmenī.
Dažādām tēmām ir apakšstruktūras ar tālākiem izvēles līmeņiem.
Ar var nokļūt atpakaļ augstākā līmenī, ar var nokļūt atpakaļ sākuma līmenī.
- Turpiniet izvēli, līdz ir sasniegts parametru/funkciju līmenis.
- Atlasiet funkciju. Printeris izpilda funkciju, ja nepieciešams, pēc sagatavojoša loga aizpildīšanas.
- vai -
Atlasiet parametru. Iestatīšanas iespējas ir atkarīgas no parametra tipa.

Loģiskie parametri	Izvēles parametri	Skaitļu parametri	Datums/laiks

Attēls 10 Parametru iestatīšanas piemēri

	Pārbīdes regulētājs vērtības rupjai iestatīšanai
	Vērtības pakāpeniska samazināšana
	Vērtības pakāpeniska paaugstināšana
	Iziet no iestatījuma bez saglabāšanas
	Iziet no iestatījuma ar saglabāšanu
	Parametrs ir izslēgts, pieskaršanās parametru ieslēdz
	Parametrs ir ieslēgts, pieskaršanās parametru izslēdz

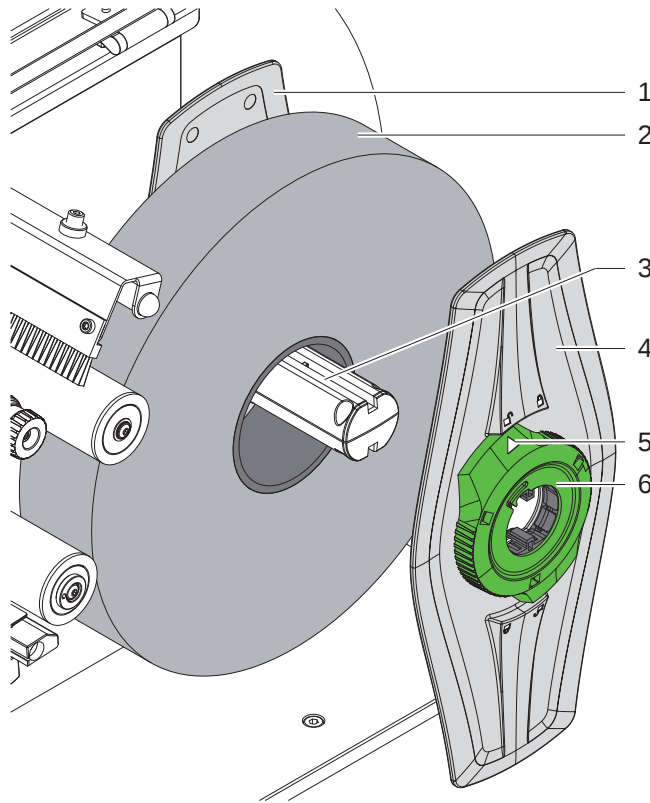
Tabula 4 Pogas

**Norāde!**

Iestatījumiem un vienkāršai montāžai izmantojiet piegādes komplektācijā iekļauto sešstūra atslēgu, kas atrodas drukāšanas mehānisma augšējā daļā. Citi darbarīki šeit aprakstītajiem darbiem nav nepieciešami.

4.1 Ruļļa materiāla ielikšana

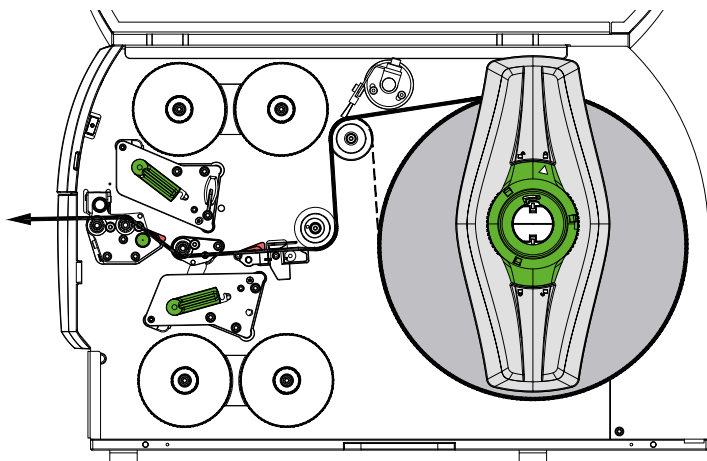
4.1.1 Materiāla ruļļa novietošana uz ruļļa turētāja



Attēls 11 Ielieciet ruļļa materiālu

1. Atveriet vāku.
2. Grieziet iestatīšanas gredzenu (6) pretēji pulksteņa rādītāju kustības virzienam tā, lai bulta (5) rādītu uz simbolu , tādējādi atbrīvojot malu regulētāju (4).
3. Noņemiet malu regulētāju (4) no ruļļa turētāja (3).
4. Uzbīdiet materiāla rullīti (2) uz ruļļa turētāja (3).
5. Novietojiet malu regulētāju (4) uz ruļļa turētāja (3) un bīdiet tik tālu, līdz abi malu regulētāji (1, 4) piekļaujas materiāla rullim (2) un bīdīšanas laikā ir jūtama izteikta pretestība.
6. Grieziet iestatīšanas gredzenu (6) pulksteņa rādītāju kustības virzienā tā, lai bulta (5) rādītu uz simbolu , tādējādi iespīlējot malu regulētāju (4) ruļļa turētājā.

4.1.2 Materiāla ievietošana drukāšanas mehānismā

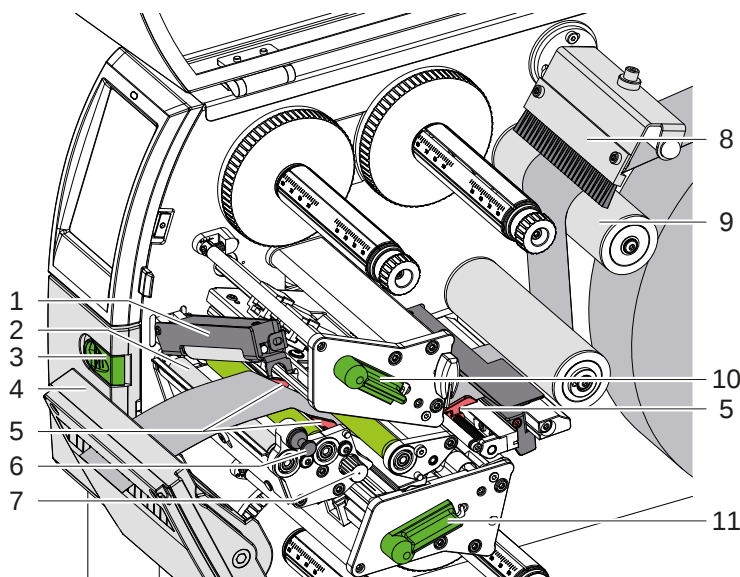


Attēls 12 Materiāla gaita

1. Atlokiet materiāla sloksnes no rullīša un virziet tās uz drukāšanas mehānismu saskaņā ar Attēls 12.
2. Izvelciet sprostskrūvi (6). Piespiešanas sistēma (1) atvāžas uz augšu.
3. Griežiet sviru (10) pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam un sviru (11) pulksteņrādītāja kustības virzienā, lai paceltu abas drukas galviņas.
4. Atvāziet suku (8) prom no pagriešanas rullīša (9).
5. Griežot pogu (7), pārvietojiet vadotnes (5) tik tālu vienu no otras, lai materiāls ietilptu starp tām.
6. Ievadiet materiālu, kā norādīts Attēls 13, caur abām drukas vienībām līdz vilcējveltnītim (2) un novietojiet to starp vadotnēm (5).
7. * Ierīces ar nazi: pabīdiet pogu (3) uz sāniem un pagrieziet naža mezglu (4) prom no printera, iebīdiet materiālu starp naža asmeņiem un pagrieziet nazi atpakaļ.
8. Griežot pogu (7), pārvietojiet vadotnes cieši klāt pie materiāla malām.
9. Nostipriniet materiālu, nofiksējot augšējo drukas galviņu.
10. Izvelciet sprostskrūvi (6). Nospiediet piespiešanas sistēmu (1) uz leju un nofiksējiet ar sprostskrūvi.
11. Griežiet materiāla rulli pretēji materiāla transportēšanas virzienam un tādējādi nospriegojiet materiālu.
12. Nofiksējiet apakšējo drukas galviņu.
13. Pārvietojiet suku (8) pie pagriešanas rullīša (9).

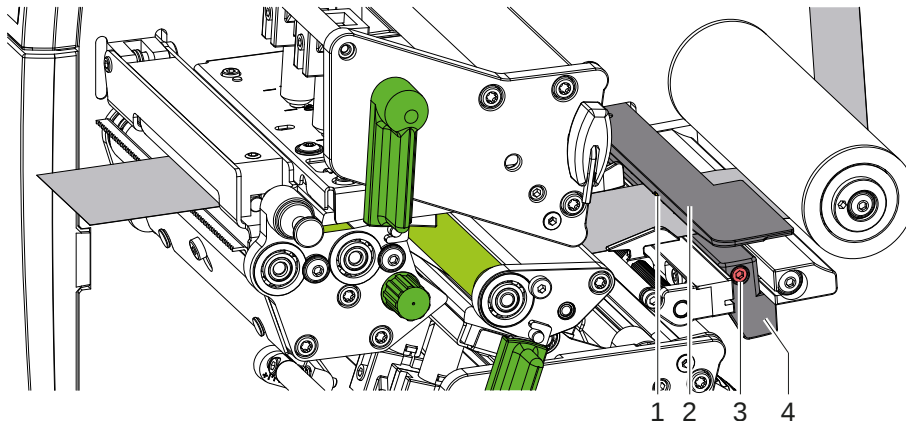
**Uzmanību!**

► Drukājot uz vienas puses (► 5.4 17. lpp.), nebloķējiet apakšējo drukas galviņu.



Attēls 13 Materiāla ievietošana drukāšanas mehānismā

4.1.3 Etiķešu fotoelementa iestatīšana

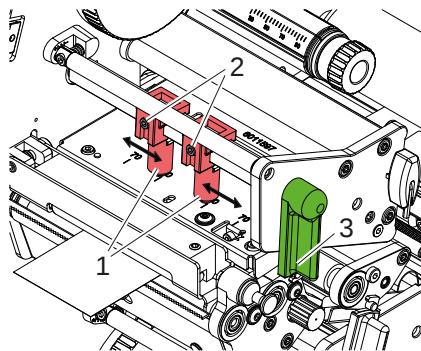


Attēls 14 Etiķešu fotoelementa iestatīšana

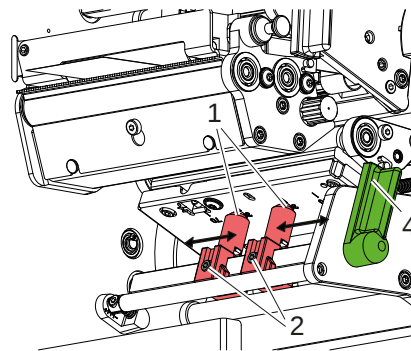
Etiķešu fotoelements (2) ir rūpnīcā noregulēts materiāla vidū, un to var pārvietot, piemēram, šķērsām gaitas virzienam, izmantojot materiālu ar refleksa atzīmēm vai perforāciju. Ja printeris ir ieslēgts, sensora pozīcijā spīd dzeltena LED.

- Atskrūvējiet skrūvi (3).
- Pozicionējiet etiķešu fotoelementu ar rokturi (4) tā, lai sensors (1) varētu konstatēt etiķešu trūkumu vai refleksa vai perforācijas atzīmi.
- vai, ja etiķetes atšķiras no četrstūra formas, -
- Pozicionējiet etiķešu fotoelementu ar rokturi (4) uz priekšējās malas, raugoties papīra gaitas virzienā.
- Pievelciet skrūvi (3).

4.1.4 Galviņas spiediena iestatīšana



Attēls 15 Galviņas piespiešanas sistēmas iestatīšana augšā



Attēls 16 Galviņas piespiešanas sistēmas iestatīšana apakšā

Drukas galviņas piespiež divi bīdītāji (1), kas pamata pozīcijā ir pozicionēti galviņas leņķa vidū. Šo iestatījumu var paturēt vairākumam pielietojumu.

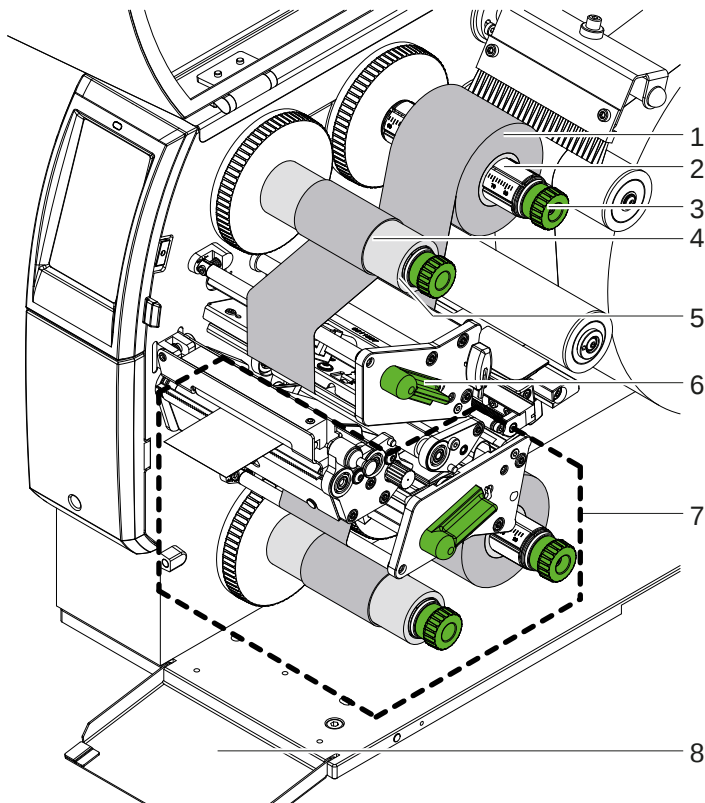
Ja, izmantojot ļoti platus materiālus, drukas attēla sānu zonas ir gaišākas, var pārregulēt bīdītājus:

1. Griežiet sviru (3) pulksteņa rādītāju kustības virzienā vai sviru (4) pretēji pulksteņa rādītāju kustības virzienam, lai fiksētu drukas galviņas.
2. Ar sešstūra atslēgu atskrūvējiet aizbāžņus (2) bīdītājos (1).
3. Bīdītājus pēc vajadzības simetriski pārbīdīet līdz skalas vērtībai 70.
4. Pievelciet aizbāžņus (2).

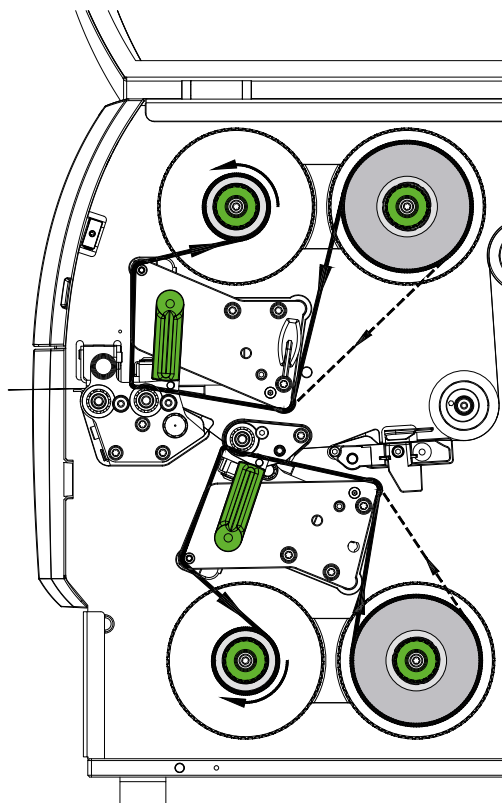
4.2 Pārneses plēves lentes uzstādīšana

**Norāde!**

Izmantojot tiešo termisko druku, neievietojiet pārneses plēves lenti un, ja nepieciešams, izņemiet jau ievietoto pārneses plēves lenti.



Attēls 17 Pārneses plēves lentes uzstādīšana



Attēls 18 Pārneses plēves lentes gaita

1. Pirms pārneses plēves lentes uzstādīšanas iztīriet drukas galviņas (▷ 6.3 20. lpp.).
2. Griežiet sviru (6) pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, lai paceltu augšējo drukas galviņu.
3. Bīdiet pārneses plēves lenti (1) uz notinēja (2) tā, lai plēves lentes krāsas pārklājums notīšanas laikā būtu vērsts uz leju.
4. Pozicionējiet pārneses plēves rulli (1) uz notinēja tā, lai rullī abi gali atrastos pie identiskām skalas vērtībām.
5. Turiet pārneses plēves lentes rulli (1) un griežiet notinēja grozāmo pogu (3) pretēji pulksteņa rādītāju virzienam, līdz rullis ir nofiksēts.

**Norāde!**

Lai uztītu pārneses plēves lenti, izmantojiet serdi ar platumu no plēves platuma līdz 115 mm.

6. Uzbīdīet piemērotu serdi (4) uz pārneses plēves uztinēja (5) un pozicionējiet un nofiksējiet tādā pašā veidā kā plēves rulli.
7. Pārneses plēves lenti izvadiet cauri drukāšanas mehānismam, kā parādīts 19. attēlā. Nepārtrauktā līnija attiecas uz plēvē, kuras uztītas ar pārklājuma pusi uz iekšpusi, bet pārtrauktā līnija attiecas uz plēvē, kuras uztītas ar pārklājuma pusi uz ārpusi.
8. Nofiksējiet pārneses plēves lentes galu ar līmlenti pie pārneses plēves lentes serdes (4). Ņemiet vērā, ka pārneses plēves lentes uztinēja rotācijas virziens ir pretējs pulksteņa rādītāju kustības virzienam.
9. Griežiet pārneses plēves lentes uztinēju (5) pretēji pulksteņa rādītāju virzienam, lai izlīdzinātu pārneses plēves lentes gaitu.
10. Griežiet sviru (6) pulksteņa rādītāju virzienā, lai fiksētu drukas galviņu.
11. Atveriet atloku (8) un līdzīgā veidā ievietojiet pārneses plēves lenti apakšējā drukas mezglā (7). Virziena norādes šeit ir tādas pašas, izņemot grozāmo pogu griešanas virzienu, kas augšējam drukas mezglam ir pretējs.

**Norāde!**

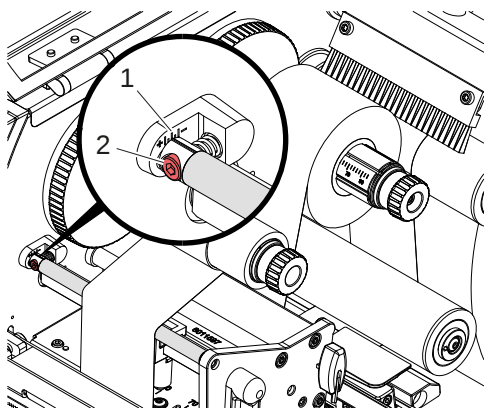
Drukājot uz vienas puses (▷ 5.4 17. lpp.), apakšējā drukas mezglā nevajag ievietot pārneses plēves lenti.

4.3 Pārneses plēves lentes gaitas iestatīšana

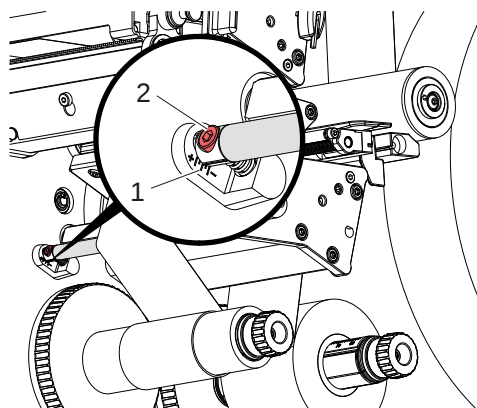
Grumbu veidošanās pārneses plēves lentes gaitā var izraisīt drukas attēla kļūdas. Lai novērstu grumbu veidošanos, var regulēt pārneses plēves lentes pagriezienu asi.



Norāde!
Regulēšanu vislabāk ir veikt drukas darba laikā.



Attēls 19 Pārneses plēves lentes gaitas iestatīšana augšā



Attēls 20 Pārneses plēves lentes gaitas iestatīšana apakšā

1. Nolasiet un, ja nepieciešams, pierakstiet pie skalas (1) esošo iestatījumu.
2. Pagrieziet skrūvi (2) ar sešstūra atslēgu un novērojiet plēves lentes uzvedību.
+ virzienā tiek nostiepta pārneses plēves lentes iekšējā mala, - virzienā – ārējā mala.

5.1 Norādījums par drukas galviņu aizsardzību



Uzmanību!

Drukas galviņu bojājums nelietpratīgas apiešanās dēļ!

- ▶ Neaiztieciat drukas galviņu apakšdaļu ar pirkstiem vai asiem priekšmetiem.
- ▶ Pievērsiet uzmanību tam, lai uz materiāla nebūtu netīrumu.
- ▶ Ievērojiet, ka materiāla virsmām jābūt gludām. Raupjam materiālam ir smirģeļa efekts, un tas samazina drukas galviņu kalpošanas ilgumu.
- ▶ Drukājiet ar iespējami zemu drukas galviņas temperatūru.

Printeris ir gatavs darbam, kad ir izveidoti visi pieslēgumi un ir ievietots materiāls, kā arī, ja nepieciešams, pārnese plēves lente.

5.2 Drukājamā attēla dizains abpusējai drukāšanai

- ▶ Nosakiet dubultu materiāla platumu kā etiķetes platumu.
- ▶ Izvietojiet drukājamās lappuses informāciju uz x koordinātu ass starp 0 un materiāla platumu.
- ▶ Izvietojiet otras drukājamās lappuses informāciju uz x koordinātu ass starp vienu un dubultu materiāla platumu.

5.3 Vienādi drukājamie attēli uz abām pusēm

- ▶ Nosakiet vienu materiāla platumu kā etiķetes platumu.
- ▶ Izvietojiet informāciju.
- ▶ Printera draiverī zem **Vispārīgi > Iestatījumi > Lapas iestatījumi** > aktivēt iestatījumu „**Augša tāda pati kā apakša**“.
- ▶ vai
- ▶ cablabel S3 sadaļā **Configuration > Machine > X-Series** aktivizējiet iestatījumu „**Lower side same as upper side**“.
- ▶ vai
- ▶ Tiešajā programmēšanā ievadiet komandu **O B** ▷ Programmēšanas pamācība.

5.4 Vienpusēja drukāšana

Ja nepieciešams, apakšējo drukas galviņu var izslēgt. Tas ļauj etiķetes apstrādāt tāpat kā vienpusējos printerus.

- ▶ Ieslēdziet parametru *Iestatījumi > Drukāšana > Atspējot apakšējo galviņu*.
- ▶ Atveriet apakšējo drukas galviņu.
- ▶ Izņemiet pārnese plēves lenti no apakšējā drukas mezgla.
- ▶ Nosūtiet viena materiāla platuma drukas darbu.

5.5 Plēves taupīšana

Garākos posmos, kur nav drukājamas informācijas, etiķešu padeves laikā apakšējā drukas mezgla drukas galviņa tiek pacelta un plēves transportēšana tiek pārtraukta. Tas ļauj samazināt pārnese plēves lentes patēriņu. Plēves taupīšanas funkcijas neapdrukātā laukuma minimālais garums ir noteikts aparātprogrammatūrā un ir atkarīgs no drukāšanas ātruma.

Plēves taupīšanas automātiku var pastāvīgi aktivizēt printera konfigurācijā (▷ Konfigurācijas pamācība) vai noteikt pēc pasūtījuma, izmantojot programmēšanu (▷ Programmēšanas pamācība).

5.6 Materiāla zudumu novēršana



Uzmanību!

Materiāla zudums!

Posma drukas informācija tiek atzīmēta uz materiāla divās dažādās vietās materiāla transportēšanas virzienā un tādējādi dažādos laikos.

Tas pie katra pārtraukuma nepārtrauktas drukas darba režīmā izraisa šādu uzvedību:

- Materiāls, kam uzdrukāts uz apakšpuses, tiek piespiests pie augšējās drukas galviņas, lai pabeigtu drukāšanu, nedrukājot uz tālākā materiāla apakšpuses.
- Nav atļauta materiāla atpakaļpadeve uz drukas galviņu drošas materiāla vadīšanas dēļ.
- Rodas neapdrukāti un līdz ar to neizmantojami materiāla lentes posmi.
- Eksploatējot ar nazi, materiāla zudums, izmantojot nepārtrauktu mediju, ir vismaz 110 mm. Izmantojot strukturētus materiālus, kuriem drukas attēls ir jāsinhronizē ar materiāla transportēšanu, zudums var sasniegt vairāk nekā 300 mm garumu.

Lai materiāla zudumus saglabātu mazā apjomā, ir jāsamazina nepārtrauktā drukas režīma pārtraukumi līdz minimumam:

- ▶ Izmantojiet drukas uzdevumus tikai obligātas nepieciešamības gadījumā.
- ▶ Izvairieties izmantot uzdevumus ar mazu drukas sadaļu skaitu, it īpaši uzdevumus tikai ar vienu sadaļu.
- ▶ Izvairieties no paredzamām kļūdām ▶ 5.7 19. lpp..
Kļūdu gadījumos materiāla zudumi ir īpaši lieli, jo jau apdrukātais materiāls parasti ir jāizmet.

Drukāšanas optimizācija

Lai samazinātu materiāla zudumus, var aktivizēt parametru *Iestatījumi > Drukāšana > Abpusējas drukas optimizācija*.

Šajā gadījumā drukas darbs netiek tūlīt paveikts līdz galam. Printeris aptur materiālu vietā, kur nākamo darbu var izdrukāt bez tukšām etiķetēm, un gaida jaunus drukas datus. Pēc jaunu datu saņemšanas iepriekš nepabeigtais drukas darbs automātiski tiek pabeigts, un jaunais darbs tiek uzsākts bez tukšām etiķetēm pa vidu.

Ja nav gaidāmi papildu drukas dati, darbu var pabeigt, izmantojot funkciju *Pabeigt darbu*.

Datu pārraides uzlabošana

Ja viena pēc otras sekojošas sadaļas satur atšķirīgu informāciju, atmiņā esošajai iekšējai attēla uzbūvei ir jābūt pabeigtai, pirms ir pabeigta iepriekšējās sadaļas apdrukāšana!

Pretējā gadījumā pirmā sadaļa tiek padota apdrukāšanai augšējai drukas galviņai, neapdrukājot nākamo sadaļu no apakšpuses. Otrās sadaļas drukāšana sākas tikai tad, kad pirmā sadaļa ir pilnīgi gatava.

Tāpēc ir nepieciešams dažādažādām sadaļām pārraidāmos datus samazināt līdz minimumam, t. i., atteikties no pilnu etiķešu aprakstu pārraides katrai etiķetei un pārraidīt tikai mainīgo saturu:



Norāde!

Šim nolūkam printera draiverī ir pastāvīgi aktivizēts parametrs „Programmatūras optimizācija”. cablabel S3 datu optimizācija notiek automātiski.

- ▶ Tiešajā programmēšanā izmantojiet aizstāšanas pavēli **R** saturu samainīšanai.
▷ Programmēšanas pamācība.



Uzmanību!

Materiāla zudums!

RS232 saskarne ir pārāk lēna strauji mainīgiem datiem.

- ▶ Drukāšanai izmantojiet USB vai Ethernet saskarni.

5.7 Datu zudumu novēršana

**Uzmanību!****Datu zuduma briesmas!**

Ja rodas labojama kļūda, tad sadaļas, kuras pirms kļūdas apdrukāja apakšējā drukas galviņa, bet kuras nepabeidza augšējā drukas galviņa, netiek atkārtotas. Šo sadaļu dati printerim vairs nav pieejami.

- ▶ Izvairieties no paredzamām kļūdām.
- ▶ Lai izvairītos no kļūdām *Beidzies papīrs* vai *Beigusies lente*, pauzējiet printeri pirms materiāla izbeigšanās. Pēc jauna materiāla ievietošanas atsāciet drukas darbu, atceļot pausi. Tad nebūs datu zuduma.

Pauze plēves brīdinājuma gadījumā

Izmantojot iebūvēto plēves brīdinājumu, varat sistemātiski izvairīties no kļūdas „Beigusies lente“:

- ▶ Parametru *Iestatījumi > Pārmēģinājuma plēves lente > Brīdinājuma pauze* iestatiet uz *Ieslēgts*.
- ▶ Ruļļa atlikušo diametru parametram *Iestatījumi > Pārmēģinājuma plēves lente > Lentes brīdinājums* iestatiet, piemēram, uz 35 mm.

Kad ruļļa atlikušais diametrs ir mazāks par iestatīto, printeris automātiski pārslēdzas stāvoklī *Pauze*.

5.8 Griešana un perforēšana

* tikai ierīcēm ar nazi

- ▶ Programmatūrā aktivizējiet materiāla perforēšanas vai griešanas komandas. Tiešajā programmēšanā to veic ar šādām komandām:

C p Perforēšanas komanda

C Nogriešanas komanda

Abas komandas var apvienot, bet C p ir ar zemāku prioritāti ▶ Programmēšanas pamācība.

- ▶ Komandu secībā:
C 3
C p
tiek perforēts divas reizes un pēc tam nogriezts.
- ▶ Konfigurējiet griešanas parametrus ▶ Montāžas instrukcija CSQ 402 vai PSQ 403.

**Norāde!**

Griešanas parametru iestatīšana printerim ir iespējama tikai tad, ja ir uzstādīts nazis.

**Uzmanību!**

Vairākās etiķešu programmatūras pakotnēs komanda C p nav iekļauta. Šeit materiāla perforēšana nav iespējama.

- ▶ Pielāgojiet perforācijas dziļumu materiālam.
Tiešajā programmēšanā tas tiek darīts ar komandu:
O Cn n...vērtība no 0,0 līdz 10,0

**Norāde!**

Ja etiķešu programmatūra nepiedāvā perforācijas dziļuma iestatījumu, t. i., O Cn nav ieviests, tad regulēšanu var veikt printera konfigurācijā

Lai garantētu pareizu pirmās sadaļas garumu griešanas režīmā, ir nepieciešams iestatījums „Griezt pirms drukāšanas darba“:

- ▶ Printera draiverī sadaļā **Vispārīgi > Iestatījumi > Piederumu opcijas > [Nazis]** aktivizējiet iestatījumu „Griezt pirms drukāšanas darba“.
vai
- ▶ cablabel S3 sadaļā **General > Print Settings > Accessories Options > [Cutter]** aktivizējiet iestatījumu „Cut before print job“.
vai
- ▶ Tiešajā programmēšanā ievadiet komandu **C s** ▶ Programmēšanas pamācība.

6.1 Tīrīšanas norādes



Bīstami!

Dzīvības apdraudējums strāvas trieciena dēļ!

► Pirms visiem apkopes darbiem atvienojiet printeri no strāvas tīkla.

Printerim ir nepieciešama pavisam neliela kopšana.

Svarīgi ir regulāri tīrīt termiskās drukas galviņas. Tas garantē nemainīgi labu drukas attēlu un ievērojami palīdz novērst drukas galviņu priekšlaicīgu nodilumu.

Citādi apkope aprobežojas ar ierīces ikmēneša tīrīšanu.



Uzmanību!

Printera bojājumi ar asiem tīrīšanas līdzekļiem!

Ārējo virsmu vai mezglu tīrīšanai neizmantojiet abrazīvus tīrīšanas līdzekļus vai šķīdinātājus.

Ieteicamie tīrīšanas līdzekļi

Iespiedveltnīši	Veltņu tīrītājs W1 (Art.-Nr. 9200051)
Drukas josla un fotoelements	Izopropanols > 99,9 %
Citas ierīces virsmas	Izopropanols 70 - 100 %

Tabula 5 Ieteicamie tīrīšanas līdzekļi

► Drukas zonā esošos putekļus un papīra plūksnas noņemiet ar mīkstu otu vai putekļu sūcēju.

6.2 Iespiedveltnīšu tīrīšana

Iespiedveltnīšu netīrumi var ietekmēt drukas attēlu un materiāla transportēšanu.

- Savāziet drukas galviņas uz leju.
- Izņemiet materiālu un pārnese plēves lenti no printera.
- Noņemiet nogulsnes ar veltņu tīrītāju W1 un mīkstu drānu.
- Ja veltņis ir bojāts, nomainiet to ► Apkopes pamācība.

6.3 Drukas galviņu tīrīšana

Tīrīšanas intervāli: Tiešā termiskā druka – pēc katras materiāla rullīša nomaiņas

Termiskā pārnese drukā – pēc katras pārnese plēves lentes rullīša nomaiņas

Drukāšanas laikā pie drukas galviņām var uzkrāties netīrumi, kas ietekmē drukas attēlu, piem., radot kontrasta atšķirības vai vertikālas svītras.



Uzmanību!

Drukas galviņu bojājums!

Drukas galviņu tīrīšanai neizmantojiet asus vai cietus priekšmetus.

Neaiztieciat drukas galviņu stikla aizsargkārtu.



Uzmanību!

Savainojumu risks karstas drukas galviņas joslas dēļ.

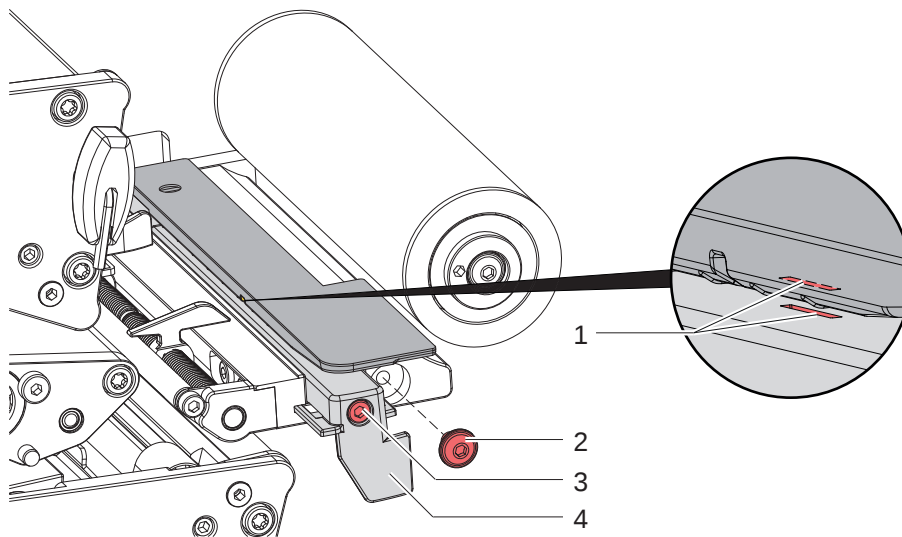
Pievērsiet uzmanību tam, lai pirms tīrīšanas drukas galviņas būtu atdzisušas.

- Savāziet drukas galviņas uz leju.
- Izņemiet materiālu un pārnese plēves lenti no printera.
- Tīriet drukas galviņas ar > 99,9 % izopropanolā samērcētiem vates tamponiem vai mīkstu drānu.
- Ļaujiet drukas galviņām nožūt 2 līdz 3 minūtes.

6.4 Etiķešu fotoelementa tīrīšana

**Uzmanību!****Fotoelementa bojājums!****Fotoelementa tīrīšanai neizmantojiet asus vai cietus priekšmetus, kā arī šķīdinātājus.**

Etiķešu sensori var palikt netīri papīra putekļu dēļ. Tādējādi var tikt ietekmēta etiķešu sākuma vai drukas atzīmju atpazīšana.

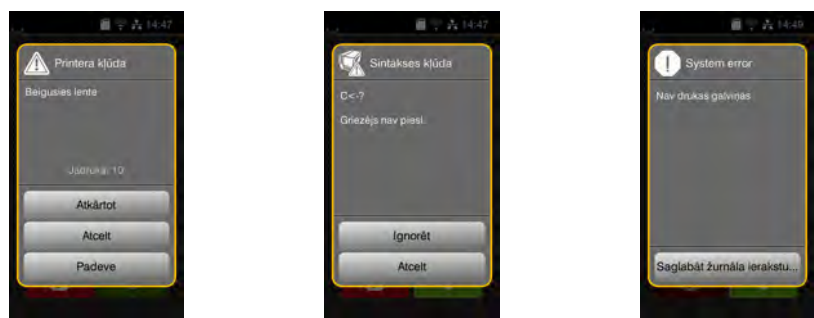


Attēls 21 Etiķešu fotoelementa tīrīšana

1. Izņemiet etiķetes un pārneses plēves lenti no printera.
2. Izskrūvējiet skrūvi (2).
3. Atskrūvējiet skrūvi (3).
4. Lēni velciet etiķešu fotoelementu aiz roktura (4) uz ārpusi. Pievērsiet uzmanību tam, lai fotoelementa kabelis nebūtu nostiepts.
5. Tīriet etiķešu fotoelementu un sensora rievu (1) ar otu vai > 99,9 % izopropanolā samitrinātu mīkstu drānu.
6. Aizbīdiet etiķešu fotoelementu aiz roktura (4) atpakaļ un iestatiet to (► 4.1.3 14. lpp.).
7. Ieskrūvējiet skrūvi (2).
8. Ievietojiet atpakaļ etiķetes un pārneses plēves lenti.

7.1 Kļūdas rādījums

Kļūdas gadījumā displejā parādās kļūdas rādījums:



Attēls 22 Kļūdu rādījumi

Kļūdas apstrāde ir atkarīga no kļūdas veida ▶ 7.2 23. lpp..

Darba turpināšanai kļūdas rādījumā tiek piedāvātas šādas iespējas:

Atkārtot	Pēc kļūdas cēloņa novēršanas drukas uzdevums tiek turpināts.
Atcelt	Aktuālais drukas uzdevums tiek atcelts.
Padeve	Etiķešu transportēšana tiek sinhronizēta no jauna. Pēc tam uzdevumu var turpināt ar <i>Atkārtot</i> .
Ignorēt	Kļūdas ziņojums tiek ignorēts, un drukas uzdevums tiek turpināts ar eventuālu darbības ierobežojumu.
Saglabāt žurnāla ierakstu	Kļūda neļauj veikt drukas darbu. Lai iegūtu precīzāku analīzi, dažādus sistēmas failus iespējams saglabāt ārējā atmiņā.

Tabula 6 Kļūdas rādījuma pogas

!

Uzmanību!

Sadaļas, kuras pirms kļūdas apdrukāja apakšējā drukas galviņa, bet kuras nepabeidza augšējā drukas galviņa, netiek atkārtotas. Tas samazina drukas darba sadaļu kopējo skaitu.

▶ Ja nepieciešams, atkārtoti piedrukājiēt sadaļas.

Ja drukas darbā ir skaitītāji, drukas darbs pēc pogas *Atkārtot* nospiešanas netiek turpināts ar pareizām skaitītāju vērtībām.

▶ Drukas uzdevuma izpildi pārtrauciet ar *Atcelt*.

▶ Uzsāciet jaunu drukas darbu ar pielāgotām skaitītāju vērtībām.

7.2 Kļūdu ziņojumi un kļūdu novēršana

Kļūdas ziņojums	Cēlonis	Novēršana
Apakšējā drukas galviņa ir atspējota un aizvērta	Apakšējā drukas galviņa aizvērta, lai gan parametrs <i>Atspējot apakšējo galviņu</i> ir ieslēgts.	Atveriet apakšējo drukas galviņu, lai drukātu uz vienas puses. Lai drukātu uz abām pusēm, atceliet apakšējās drukas galviņas atspējošanu.
Atmiņa pārpildīta	Drukas uzdevums ir pārāk liels, piem., ielādēto fontu, lielo grafiku dēļ.	Atceliet drukas uzdevumu. Samaziniet drukājamo datu apjomu.
Beidzies papīrs	Apdrukājamais materiāls ir iztērēts. Kļūda papīra gaitā.	Materiāla ievietošana Pārbaudiet papīra gaitu.
Beigusies plēves lente augšā/apakšā	Pārneses plēves lente ir beigusies. Pārneses plēves lente drukāšanas laikā izkūst.	Ievietojiet jaunu pārneses plēves lenti. Atceliet drukas uzdevumu. Programmatūrā nomainiet apsildes pakāpi. Drukas galviņas tīrīšana ▷ 6.3 20. lpp. Ievietojiet pārneses plēves lenti. Restartējiet drukas uzdevumu.
	Jāapstrādā termoetiķetes, bet programmatūrā ir ieslēgta pārneses druka.	Atceliet drukas uzdevumu. Programmatūrā pārslēdziet uz termisko druku. Restartējiet drukas uzdevumu.
Drukas galviņa augšā/apakšā atvērta	Drukas galviņa nav nofiksēta.	Nofiksējiet drukas galviņu.
Drukas galviņa augšā/apakšā pārāk karsta	Pārāk spēcīga drukas galviņas sasilšana.	Pēc pauzes drukas uzdevums tiek automātiski turpināts. Atkārtotās gadījumā programmatūrā samaziniet apsildes pakāpi vai drukas ātrumu.
Etiķete nav atrasta	Etiķešu lentē trūkst vairāku etiķešu. Programmatūrā norādītais etiķešu formāts neatbilst faktiskajam formātam. Printerī atrodas nepārtraukts medijs, bet programmatūra sagaida etiķetes.	Nospiediet <i>Atkārtot</i> , līdz uz lentes tiek atpazīta nākamā etiķete. Atceliet drukas uzdevumu. Programmatūrā mainiet etiķešu formātu. Restartējiet drukas uzdevumu. Atceliet drukas uzdevumu. Programmatūrā mainiet etiķešu formātu. Restartējiet drukas uzdevumu.
Fails nav atrasts	Nepieejama faila izsaukšana no atmiņas ierīces.	Pārbaudiet atmiņas ierīces saturu.
Fonts nav atrasts	Kļūda izvēlētajā lejupielādes fontā.	Pārtrauciet drukas uzdevumu, mainiet fontu.
Ierīce nav piesl.	Programmēšana mēģina sazināties ar ierīci, kas nav pieslēgta.	Pieslēdziet papildaprīkojuma ierīci vai izlabojiet programmēšanu.
Lasīšanas kļūda	Lasīšanas kļūda, piekļūstot atmiņas ierīcei.	Pārbaudiet datus atmiņas ierīcē. Saglabāji datus. Formatējiet atmiņas ierīci no jauna.
Materiāls pārāk biezs	Nazis negriež cauri materiālam, bet var atgriezties sākuma pozīcijā.	Nospiediet <i>Atcelt</i> . Nomainiet materiālu.
Nav etiķetes izmēra	Programmēšanā nav definēts etiķešu izmērs.	Pārbaudiet programmēšanu.
Nazis bloķēts	Nazis paliek nenoteikti stāvam materiālā.	Izslēdziet printeri. Izņemiet iesprūdušo materiālu. Ieslēdziet printeri. Restartējiet drukas uzdevumu. Nomainiet materiālu.
	Nazis nedarbojas.	Izslēdziet un ieslēdziet printeri. Atkārtotās gadījumā informējiet servisu.

Kļūdas ziņojums	Cēlonis	Novēršana
<i>Neizdevās galviņu paceļt/nolaist</i>	Lentes taupīšanas automātikas kļūda, paceļot vai nolaižot drukas galviņu, mērķa pozīcija nav sasniegta.	Izslēdziet un ieslēdziet printeri. Atkārtotā gadījumā informējiet servisu.
<i>Nezināma karte</i>	Atmiņas ierīce nav formatēta Atmiņas ierīces tips netiek atbalstīts.	Formatējiet atmiņas ierīci, izmantojiet citu atmiņas ierīci.
<i>Noņemiet plēvi augšā/apakšā</i>	Ievietota pārneses plēves lente, lai gan printeris ir iestatīts uz tiešo termisko druku.	Lai veiktu tiešo termisko druku, izņemiet pārneses plēves lenti. Lai veiktu termiskās pārneses druku, printera konfigurācijā vai programmatūrā ieslēdziet pārneses druku.
<i>Nosaukums pastāv</i>	Lauka nosaukums tiešajā programmēšanā ir piešķirts divkārti.	Izlabojiet programmēšanu.
<i>Pārbaudiet lentes tinumu augšā/apakšā</i>	Konstatētais plēves lentes notīšanas virziens neatbilst konfigurācijas iestatījumam.	Plēves lente ir ievietota otrādi. Drukas galviņas tīrīšana > 6.3 20. lpp. Ievietojiet plēves lenti pareizi. Konfigurācijas iestatījums neatbilst izmantotajai plēves lentei. Pielāgojiet konfigurācijas iestatījumu.
<i>Piespiedējveltnītis atvērts</i>	Pie vilcējveltnīša esošā piespiešanas sistēma nav aizvērta.	Aizveriet piespiešanas sistēmu.
<i>Rakstīšanas kļūda</i>	Aparatūras kļūda.	Atkārtējiet rakstīšanas procesu. Formatējiet atmiņas ierīci no jauna.
<i>Sintakses kļūda</i>	Printeris no datora saņem nezināmu vai nepareizu pavēli.	Nospiediet <i>Ignorēt</i> , lai izlaistu pavēli, vai nospiediet <i>Atcelt</i> , lai atceltu drukas uzdevumu.
<i>Sprieguma kļūda</i>	Aparatūras kļūda.	Izslēdziet un ieslēdziet printeri. Atkārtotā gadījumā informējiet servisu. Uzrāda, kurš spriegums ir atteicis. Lūdzu, pierakstiet.
<i>Svītrkoda kļūda</i>	Nederīgs svītrkoda saturs, piem., burtu-ciparu zīmes ciparu svītrkodā.	Izlabojiet svītrkoda saturu.
<i>Svītrkods pārāk liels</i>	Klasificētajai etiķetes zonai svītrkods ir pārāk liels.	Samaziniet vai pārbīdiet svītrkodu.

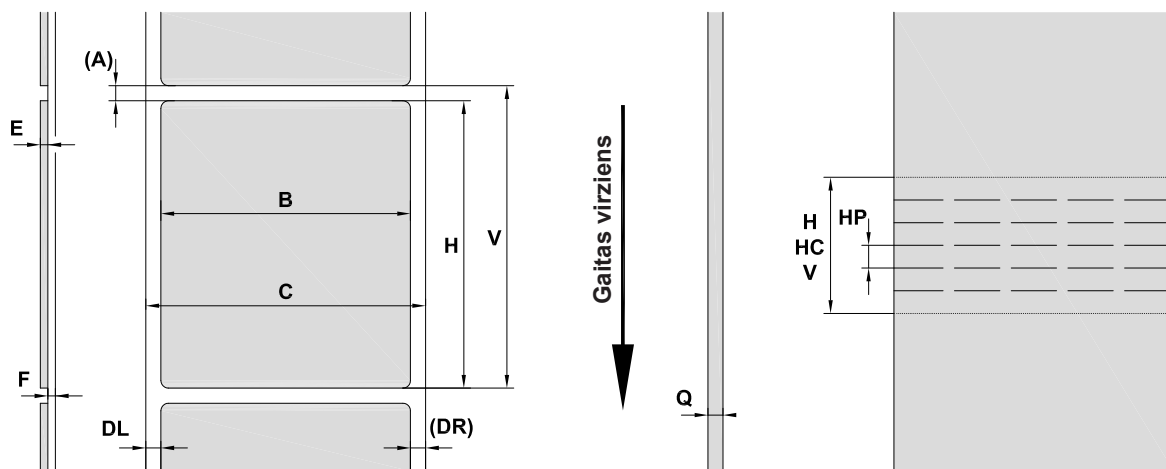
Tabula 7 Kļūdu ziņojumi un kļūdu novēršana

7.3 Problēmu novēršana

Problēma	Cēlonis	Novēršana
Pārneses plēves lente krokojas.	Nav noregulēts pārneses plēves lentes pagrieziņa rullītis.	Pārneses plēves lentes gaitas iestatīšana. ▷ 4.3 16. lpp.
	Galviņas piespiešanas sistēma nav noregulēta.	Galviņas piespiešanas sistēmas iestatīšana. ▷ 4.1.4 14. lpp.
	Pārneses plēves lente pārāk plata.	Izmantojiet pārneses plēves lenti, kas ir tikai nedaudz platāka par etiķeti.
Drukas attēlā ir izsmērējumi vai tukšumi.	Drukas galviņa ir netīra.	Drukas galviņas tīrīšana. ▷ 6.3 20. lpp.
	Temperatūra ir pārāk augsta.	Programmatūrā samaziniet temperatūru.
	Neizdevīga etiķešu un pārneses plēves lentes kombinācija.	Izmantojiet citu plēves veidu vai marku.
Printeris neapstājas, kad ir izbeigusies pārneses plēves lente.	Programmatūrā ir izvēlēta termiskā druka.	Programmatūrā pārslēdziet uz termisko pārneses druku.
Printeris etiķešu formāta vietā drukā zīmju rindu.	Printeris atrodas ASCII izmetes režīmā.	Izslēdziet ASCII izmetes režīmu.
Printeris transportē etiķešu materiālu, bet netransportē pārneses plēves lenti.	Pārneses plēves lente ir nepareizi ievietota.	Pārbaudiet pārneses plēves lentes gaitu un pārklājuma puses orientāciju, ja nepieciešams, izlabojiet.
	Neizdevīga etiķešu un pārneses plēves lentes kombinācija.	Izmantojiet citu plēves veidu vai marku.
Drukas attēlā vertikālas baltas līnijas.	Drukas galviņa ir netīra.	Drukas galviņas tīrīšana. ▷ 6.3 20. lpp.
	Drukas galviņa bojāta (apsildes punktu atteice).	Nomainiet drukas galviņu. ▷ Apkopes pamācība.
Drukas attēlā horizontālas baltas līnijas.	Printeris griešanas vai palaišanas režīmā tiek darbināts ar iestatījumu <i>Atpakaļpadeve > gudri</i> .	Pārslēdziet iestatījumu uz <i>Atpakaļpadeve > vienmēr</i> . ▷ Konfigurācijas pamācība.
Drukas attēls vienā pusē gaišāks.	Drukas galviņa ir netīra.	Drukas galviņas tīrīšana. ▷ 6.3 20. lpp.
	Galviņas piespiešanas sistēma nav noregulēta.	Galviņas piespiešanas sistēmas iestatīšana. ▷ 4.1.4 14. lpp.

Tabula 8 Problēmu novēršana

8.1 Materiāla izmēri

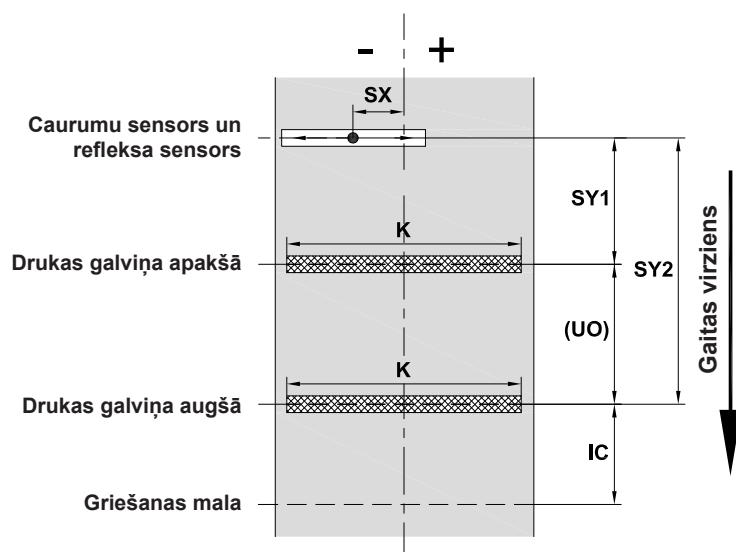


Attēls 23 Materiāla izmēri

Izmērs	Nosaukums	Izmērs, mm
P	Etīķešu platums	10 - 110
A	Etīķešu attālums	> 2
C	Materiāla platums Nesējmateriāls, nepārtraukts medijs Gatava termiskās sarukšanas šļūtene Nepārtraukta termiskās sarukšanas šļūtene, saplacināta	4 - 114 ≤ 114 4 - 85
DL	Kreisā mala	≥ 0
DR	Labā mala	≥ 0
E	Etīķetes biezums	0,05 - 0,6
F	Pamatnes materiāla biezums	0,05 - 0,16
Q	Materiāla biezums Nepārtraukts medijs Termiskās sarukšanas šļūtene	0,05 - 0,5 ≤ 1,1
-	Materiāla caurlaidības augstums	2
H	Etīķešu augstums, drukas zonu augstums	≥ 20
V	Padeve	≥ 20
HC	Griešanas garums	≥ 10
HP	Perforācijas garums	≥ 3
	- Attiecībā uz mazām etiķetēm, plāniem materiāliem un spēcīgām līmēm var pastāvēt ierobežojumi. Kritiski pielietojumi ir jāpārbauda un jāapstiprina. - Ievērojiet lieces stingumu! Materiālam ir jāspēj piekļauties iespiedveltnītim!	

Tabula 9 Materiāla izmēri

8.2 Ierīces izmēri

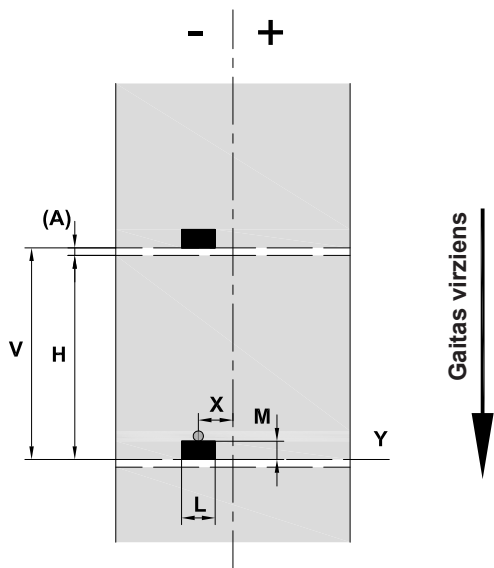


Attēls 24 Ierīces izmēri

Izmērs	Nosaukums	Izmērs, mm	
		XD Q4/300	XD Q4.2/600
IC	Attālums: drukas josla, drukas galviņa augšā – griešanas mala ar griešanas nazi CSQ ar kraušanas nazi ST400	48,6 62,0	
K	Drukas platums	105,7	54,1
SX	Attālums: caurumu un refleksa sensors – materiāla gaitas vidus T. i., atļautais attālums no perforējumiem un refleksa atzīmēm līdz materiāla vidum	-55 - ±0	
SY1	Attālums: caurumu un refleksa sensors – drukas josla, drukas galviņa apakšā	87,4	
SY2	Attālums: caurumu un refleksa sensors – drukas josla, drukas galviņa augšā	148,3	
UO	Attālums: drukas josla, drukas galviņa apakšā – drukas josla, drukas galviņa augšā	60,9	

Tabula 10 Ierīces izmēri

8.3 Refleksa atzīmju izmēri

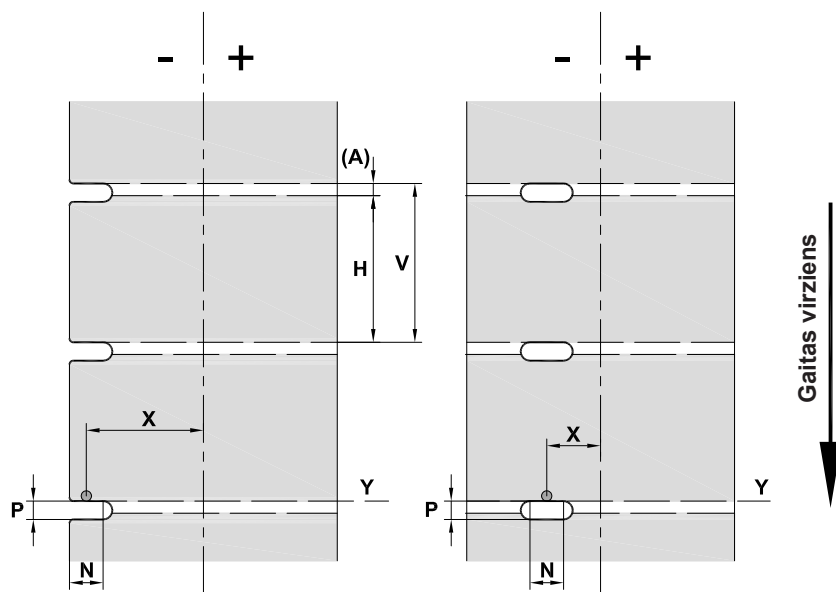


Attēls 25 Refleksa atzīmju izmēri

Izmērs	Nosaukums	Izmērs, mm
H	Drukas zonu augstums	≥ 20
A	Drukas zonu attālums	> 2
V	Padeve	> 7
L	Refleksa atzīmes platums	> 5
M	Refleksa atzīmes augstums	3 - 10
X	Attālums: atzīme – materiāla gaitas vidus = attālums: caurumu un refleksa sensors – materiāla gaitas vidus	-55 - ±0
Y	Sensora noteiktais drukas zonas sākums	Atzīmes priekšējā mala
	- Dati attiecas uz melnām atzīmēm. - Krāsainas atzīmes var neatpazīt. ► Veiciet iepriekšējos testus.	

Tabula 11 Refleksa atzīmju izmēri

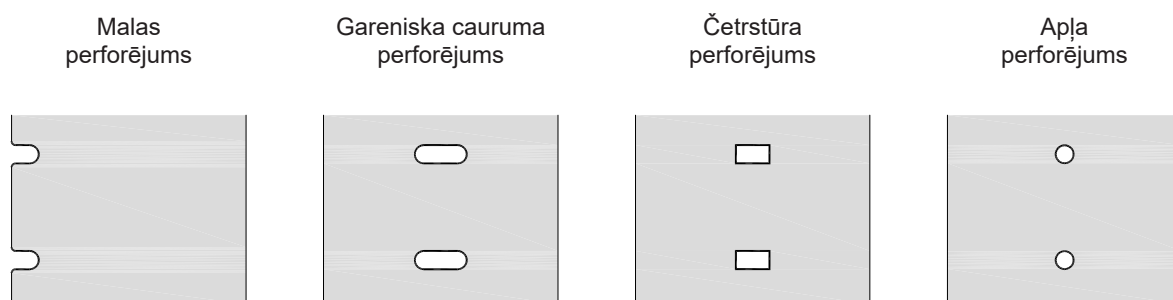
8.4 Perforējumu izmēri



Attēls 26 Perforējumu izmēri

Izmērs	Nosaukums	Izmērs, mm
H	Drukas zonu augstums	≥ 20
A	Drukas zonu attālums	> 2
V	Padeve	> 7
N	Perforējuma platums	> 5
P	Perforējuma augstums	2 - 10
X	Attālums: perforējums – materiāla gaitas vidus = attālums: caurumu un refleksa sensors – materiāla gaitas vidus	-55 - ± 0
Y	Sensora noteiktais drukas zonas sākums, izmantojot caurumu atpazīšanu	Perforējuma aizmugurējā mala

Tabula 12 Perforējumu izmēri



Nav ieteicams!

Attēls 27 Perforējumu piemēri

9.1 Norāde uz ES atbilstības deklarāciju

XD Q sērijas etiķešu printeri atbilst piemērojamām pamata drošības un veselības prasībām, kas noteiktas šādās ES direktīvās:

- Direktīva 2014/35/ES par elektroiekārtām, kas paredzētas lietošanai noteiktās sprieguma robežās.
- Direktīva 2014/30/ES par elektromagnētisko savietojamību.
- Direktīva 2011/65/ES par dažu bīstamu vielu izmantošanas ierobežošanu elektriskās un elektroniskās iekārtās.

ES atbilstības deklarācija

▷ <https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=4023> 



9.2 FCC

NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense.

B

Būtiska informācija4

D

Datu zudums19

Drošības norādes5

Drukājamā attēla skice17

Drukas galviņa

Bojājums17

Tīrīšana20

E

Etiķešu fotoelements

Iestatīt13

Tīrīšana21

G

Galviņas piespiešanas sistēmas iestatīšana14

I

Ierīces izmēri27

Ierīces pārskats6

Ieslēgšana8

Iespiedveltnīša tīrīšana20

Izņemšana no iesaiņojuma8

K

Kļūdas

Novēršana23

Ziņojumi23

L

Lietošana atbilstoši paredzētajam mērķim4

Litija baterija5

M

Materiāla ievietošana12

Materiāla zudums18

P

Pārneses plēves lentes gaitas iestatīšana16

Pārneses plēves lentes uzstādīšana15

Pauze plēves brīdinājuma gadījumā19

Perforējumi29

Piegādes komplektācija8

Pieslēgšana8

Plēves taupīšana17

Problēmu novēršana25

R

Refleksa atzīmes28

RS232 saskarne18

S

Servisa darbi5

Strāvas padeve5

T

Tālejoši darbi5

Tīkla spriegums8

Tīrīšana20

Drukas galviņa20

Etiķešu fotoelements21

Iespiedveltnītis20

Tīrīšanas norādes20

U

USB ierīces saskarne7

Uzlīme ar brīdinājuma norādi5

Uzstādīšana8

V

Vadības panelis9

Vide5

Videi draudzīga utilizācija5

Vienādi drukājami attēli17