

Naudojimo instrukcija



Etikečių spausdintuvas

EOS2 / EOS5

MADE IN GERMANY

Šeima	Rūšis
EOS	EOS2/200
	EOS2/300
	EOS5/200
	EOS5/300

Leidimas: 2024-05 – prekės kodas 9003309

Autorių teisė

Ši dokumentacija ir jos vertimai yra „cab Produkttechnik GmbH & Co KG“ nuosavybė.

Norint atkurti, perdirbti, dauginti arba platinti jos visumą arba dalis tikslams, neatitinkantiems pirminio naudojimo pagal paskirtį, reikia gauti išankstinį raštišką „cab“ sutikimą.

Prekės ženklas

„Windows“ yra registruotas „Microsoft“ korporacijos prekės ženklas.

„cab“ produktuose naudojama laisvoji ir atviro kodo programinė įranga.

Daugiau informacijos apie tai rasite www.cab.de/opensource.

Redakcija

Iškilus klausimų arba turint pasiūlymų, kreiptis į „cab Produkttechnik GmbH & Co KG“ (Vokietija).

Aktualumas

Nuolat tobulinant įtaisus, galimi dokumentacijos ir įtaiso neatitikimai.

Naujausią leidimą galite rasti www.cab.de.

Sandorio sąlygos

Pristatoma ir paslaugos teikiamos laikantis bendrųjų pardavimo sąlygų.

Vokietija
cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Karlsruhe
Tel. +49 721 6626 0
www.cab.de

JAV
cab Technology, Inc.
Chelmsford, MA
Tel. +1 978 250 8321
www.cab.de/us

Taivanas
cab Technology Co., Ltd.
Taipei
Tel. +886 (02) 8227 3966
www.cab.de/tw

Singapūras
cab Singapore Pte. Ltd.
Singapore
Tel. +65 6931 9099
www.cab.de/en

Prancūzija
cab Technologies S.à.r.l.
Niedermern
Tel. +33 388 722501
www.cab.de/fr

Meksika
cab Technology, Inc.
Juárez
Tel. +52 656 682 4301
www.cab.de/es

Kinija
cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai
Tel. +86 (021) 6236 3161
www.cab.de/cn

Pietų Afrikos
cab Technology (Pty) Ltd.
Randburg
Tel. +27 11 886 3580
www.cab.de/za

1	Įvadas	4
1.1	Nuorodos.....	4
1.2	Naudojimas pagal paskirtį.....	4
1.3	Saugos nuorodos	5
1.4	Aplinka	5
2	Įrengimas	6
2.1	Įtaiso apžvalga	6
2.2	Įtaiso išpakavimas ir pastatymas	8
2.3	Įtaiso prijungimas	8
2.3.1	Prijungimas prie elektros srovės tinklo	8
2.3.2	Prijungimas prie kompiuterio arba kompiuterio tinklo	8
2.4	Įtaiso įjungimas	8
3	Jutiklinis ekranas	9
3.1	Pradžios ekranas	9
3.2	Naršymas meniu	11
4	Medžiagos įdėjimas	12
4.1	Ritininės medžiagos įdėjimas.....	12
4.2	Etikečių šviesos užtvaros nustatymas.....	13
4.3	Pernešimo dažjuostės įdėjimas.....	14
4.4	Pernešimo dažjuostės eigos nustatymas.....	15
5	Spausdinimo režimas	16
5.1	Spausdinimas nuplėšimo režimu	16
5.2	Spausdinimas karpymo režimu	16
6	Valymas	17
6.1	Valymo nuorodos	17
6.2	Spausdinimo velenėlio valymas	17
6.3	Spausdinimo galvutės valymas.....	18
7	Klaidų šalinimas.....	19
7.1	Klaidų indikatorius	19
7.2	Klaidų pranešimai ir klaidų šalinimas	19
7.3	Problemų šalinimas.....	21
8	Etiketės / ištisinė juosta	22
8.1	Etikečių / ištisinės juostos matmenys.....	22
8.2	Įtaiso matmenys	23
8.3	Atspindžio žymų matmenys	24
8.4	Iškirtimų matmenys	25
9	Leidimai.....	26
9.1	Nuoroda dėl ES atitikties deklaracijos.....	26
9.2	FCC.....	26
10	Rodyklė	27

1.1 Nuorodos

Svarbi informacija ir nuorodos šioje dokumentacijoje žymimos taip:



Pavojus!

Atkreipia dėmesį į neįprastai didelį tiesiogiai kylantį pavojų sveikatai arba gyvybei dėl pavojingos elektros įtampos.



Pavojus!

Atkreipia dėmesį į didelio rizikos laipsnio pavojų, kurio pasekmė, jei jo nebus vengiama, bus mirtini arba sunkūs sužalojimai.



Įspėjimas!

Atkreipia dėmesį į vidutinio rizikos laipsnio pavojų, kurio pasekmė, jei jo nebus vengiama, gali būti mirtini arba sunkūs sužalojimai.



Atsargiai!

Atkreipia dėmesį į nedidelio rizikos laipsnio pavojų, kurio pasekmė, jei jo nebus vengiama, gali būti nesunkūs arba vidutinio sunkumo sužalojimai.



Dėmesio!

Atkreipia dėmesį į galimą materialinę žalą arba kokybės praradimą.



Nuoroda!

Patarimai, kaip palengvinti darbo eigą, arba nuoroda į svarbius darbo veiksmus.



Aplinka!

Aplinkos apsaugos patarimai.



Nurodymas atlikti veiksmus.



Nuoroda į skyrių, poziciją, paveikslėlio numerį arba dokumentą.



Parinktis (priedas, išorinis įrenginys, specialioji įranga).

Laikas Vaizdas ekrane.

1.2 Naudojimas pagal paskirtį

- Įtaisas pagamintas pagal naujausius technikos standartus ir laikantis pripažintų technikos saugumo taisyklių. Tačiau naudojant gali kilti pavojus naudotojo arba trečiųjų asmenų gyvybei ir sveikatai arba gali būti neigiamai paveiktas įtaisas ir kiti daiktai.
- Įtaisą galima naudoti tik techniškai nepriekaištingos būklės ir pagal paskirtį, atsižvelgiant į saugą ir pavojus bei laikantis naudojimo instrukcijos.
- Įtaisas skirtas tik spausdinti ant tinkamų medžiagų. Kitoks arba nurodytas ribas peržengiantis naudojimas laikomas naudojimu ne pagal paskirtį. Gamintojas / tiekėjas neatsako už žalą, patirtą dėl piktnaudžiavimo. Rizika tenka vien tik naudotojui.
- Naudojimui pagal paskirtį taip pat priskiriamas naudojimo instrukcijos laikymasis.

1.3 Saugos nuorodos

- Įtaisas numatytas srovės tinklams su kintamąja 100–240 V įtampa. Jį galima jungti tik į kištukinius lizdus su apsauginio laido kontaktu.
- Įtaisą galima sujungti tik su tais įtaisais, kurie tiekia saugią žemiausiąją įtampą.
- Prieš prijungdami arba atjungdami jungtis, išjunkite visus susijusius prietaisus (kompiuterį, spausdintuvą, priedus).
- Įtaisą leidžiama eksploatuoti tik sausoje aplinkoje ir būtina saugoti nuo drėgmės (vandens pusrslų, rūko ir t. t.).
- Neeksploatuokite įtaiso potencialiai sprogioje atmosferoje.
- Neeksploatuokite įtaiso šalia aukštosios įtampos linijų.
- Jei įtaisas eksploatuojamas atidarius dangtį, užtikrinkite, kad asmenų drabužiai, papuošalai ir pan. nesiliestų su atviromis besisukančiomis dalimis.
- Spausdinant įtaisas arba jo dalys gali įkaisti. Vykstant eksploatacijai, nelieskite medžiagų ir prieš keisdami arba išmontuodami jas leiskite joms atvėsti.
- Suspaudimo pavojus uždarant dangtį. Uždarydami dangtį lieskite tik iš išorės ir neikiškite rankų į dangčio posūkio zoną.
- Atlikite tik šioje naudojimo instrukcijoje aprašytus veiksmus. Kitus darbus leidžiama atlikti tik parengtam personalui arba techninės priežiūros technikams.
- Netinkamai lendant į konstrukcinių mazgų ir kitos programinės įrangos vidų, galimi sutrikimai.
- Eksploatacinei saugai pavojų taip pat gali kelti ir kiti netinkamai atliekami darbai prie įtaiso arba jo modifikacijos.
- Techninės priežiūros darbus visada paveskite atlikti specializuotoms dirbtuvėms, turinčioms reikalingų žinių ir įrankių darbams atlikti.
- Nenuklijuokite lipdukų su įspėjamosiomis nuorodomis, kitaip negalėsite atpažinti pavojų.
- Maksimalus spinduliuojamasis garso slėgio lygis LpA yra mažesnis nei 70 dB(A).



Pavojus!

Pavojus gyvybei dėl tinklo įtampos.

- Neatidarinėkite įtaiso korpuso.



Įspėjimas!

Tai yra A klasės įrenginys. Įrenginys gyvenamojoje srityje gali sukelti radijo trukdžius. Šiuo atveju eksploatuojas gali reikalauti imtis kitokių priemonių.

1.4 Aplinka



Senuose įtaisuose yra vertingų perdirbamų medžiagų, kurias reikia pristatyti perdirbti.

- Utilizuokite atskirai nuo kitų atliekų tinkamuose surinkimo punktuose.

Dėl modulinės spausdintuvo konstrukcijos jį galima be problemų išardyti į atskiras dalis.

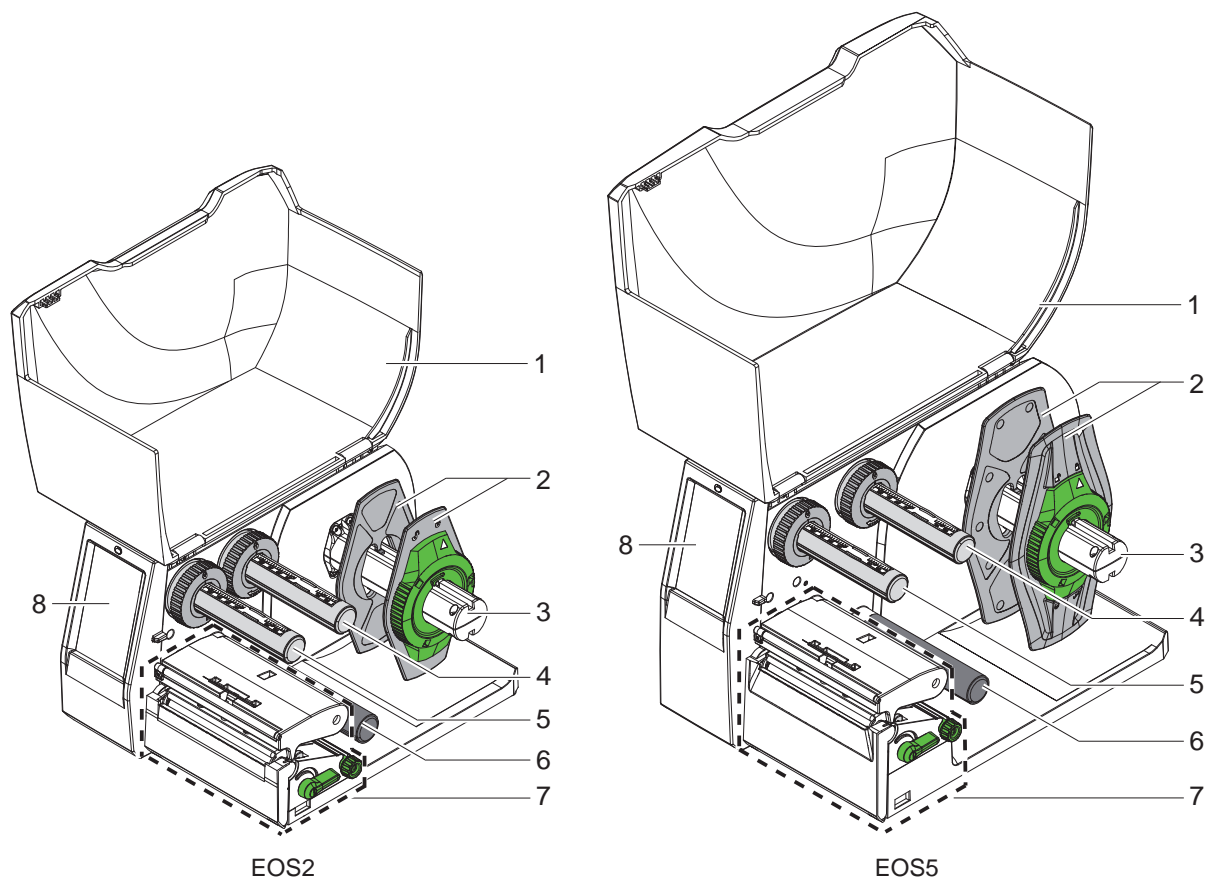
- Pristatykite dalis perdirbti.



Įtaiso elektroninė plokštė yra su ličio baterija.

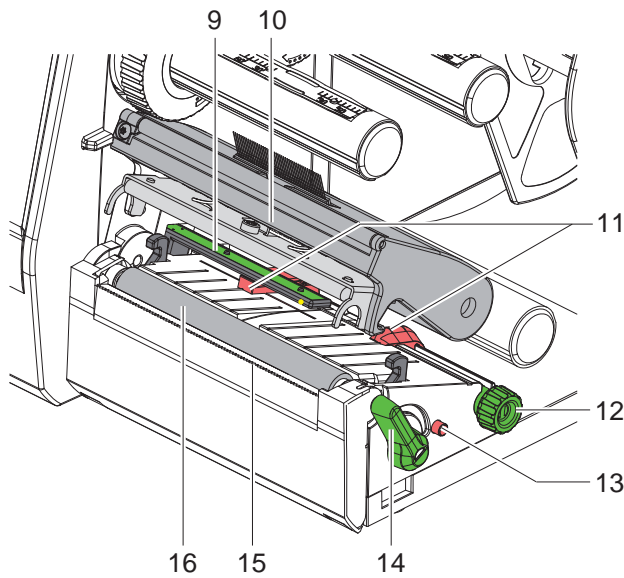
- Utilizuokite prekybos vietose į senų baterijų surinkimo dėžes arba oficialiose utilizavimo įmonėse.

2.1 Įtaiso apžvalga



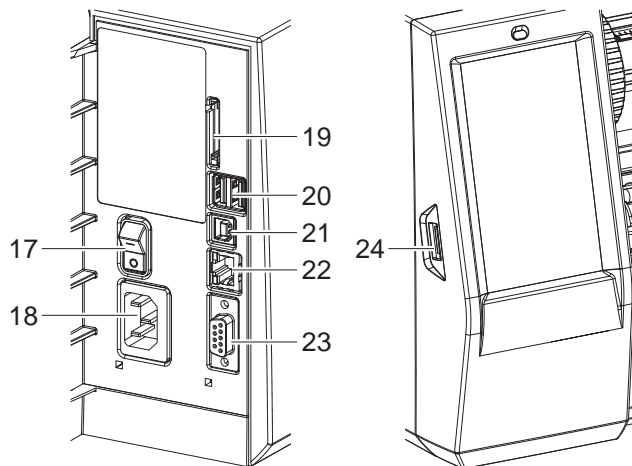
- EOS2
- 1 Dangtis
 - 2 Kraštinis ribotuvas
 - 3 Ritinio laikiklis
 - 4 Pernešimo dažjuostės išvyniotuvas
 - 5 Pernešimo dažjuostės vyniotuvas
 - 6 Kreipiamasis ritinys
 - 7 Spausdinimo mazgas
 - 8 Jutiklinis ekranas

Pav. 1. Apžvalga



Pav. 2. Spausdinimo mazgas

- 9 Etikečių šviesos užtvara
- 10 Galvutės laikiklis su spausdinimo galvute
- 11 Kraštinis ribotuvas
- 12 Pasukamasis mygtukas, skirtas kraštiniam ribotuvui nustatyti
- 13 Pasukamasis mygtukas, skirtas etikečių šviesos užtvarami nustatyti
- 14 Spausdinimo galvutės fiksavimo svirtis
- 15 Nuplėšimo kraštas
- 16 Spausdinimo velenėlis



Pav. 3. Jungtys

- 17 Tinklo jungiklis
- 18 Tinklo jungtis
- 19 SD kortelės dėklas
- 20 2 USB prievado sąsajos klaviatūrai, skaitytuvui, USB saugykiai, WLAN atmintukui arba techninės priežiūros raktui
- 21 USB 2.0 didelės spartos įrenginių sąsaja
- 22 Eternetas „10/100 Base-T“
- 23 RS-232 sąsaja
- 24 USB prievado sąsaja klaviatūrai, skaitytuvui, USB saugykiai, WLAN atmintukui arba techninės priežiūros raktui

2.2 Įtaiso išpakavimas ir pastatymas

- ▶ Iškelkite etikečių spausdintuvą iš dėžės.
- ▶ Patikrinkite etikečių spausdintuvą, ar nėra transportavimo pažeidimų.
- ▶ Pastatykite spausdintuvą ant lygaus pagrindo.
- ▶ Spausdinimo galvutės srityje pašalinkite transportavimo fiksatorius iš putplasčio.
- ▶ Patikrinkite siuntos komplektaciją.

Komplektacija:

- Etikečių spausdintuvas
- Tinklo kabelis
- USB kabelis
- Naudojimo instrukcija



Nuoroda!

Išsaugokite originalią pakuotę vėlesniam transportavimui.



Dėmesio!

Įtaiso ir spausdinimo medžiagų pažeidimas dėl drėgmės ir šlapumos.

- ▶ Statykite etikečių spausdintuvą tik sausose ir nuo vandens pusrų apsaugotose vietose.

2.3 Įtaiso prijungimas

Serijinės sąsajos ir jungtys pavaizduotos Pav. 3 pav.

2.3.1 Prijungimas prie elektros srovės tinklo

Spausdintuvas yra su maitinimo bloku su keliais įtampos lygiais. Eksploatuoti su 230 V~ / 50 Hz arba 115 V~ / 60 Hz tinklo įtampa galima nelendant į įtaiso vidų.

1. Įsitikinkite, kad įtaisas išjungtas.
2. Įkiškite tinklo kabelį įkiškite į tinklo jungtį (18/Pav. 3).
3. Įkiškite tinklo kabelio kištuką į įžemintą kištukinį lizdą.

2.3.2 Prijungimas prie kompiuterio arba kompiuterio tinklo



Dėmesio!

Dėl nepakankamo arba trūkstamo įžeminimo eksploatuojant galimi sutrikimai.

Atkreipkite dėmesį į tai, kad visi prie spausdintuvo prijungti kompiuteriai ir jungiamieji kabeliai būtų įžeminti.

- ▶ Prijunkite etikečių spausdintuvą prie kompiuterio arba tinklo, naudodami tinkamą kabelį.

Išsami informacija apie atskirų sąsajų konfigūraciją ▶ konfigūravimo instrukciją.

2.4 Įtaiso įjungimas

Jeigu prijungtos visos jungtys:

- ▶ Įjunkite spausdintuvą tinklo jungikliu (17/Pav. 3).
Spausdintuvas atlieka sistemos testą ir tada ekrane rodoma sistemos būseną *Pasiruošęs*.

Jutikliniame ekrane naudotojas gali valdyti spausdintuvo darbą, pavyzdžiui:

- atšaukti spausdinimo užsakymus, tęsti arba nutraukti,
- nustatyti slėgio parametrus, pvz., spausdinimo galvutės įkaitimo lygį, spausdinimo greitį, sąsajų konfigūraciją, kalbą ir laiką (▷ konfigūravimo instrukciją),
- valdyti autonominį režimą su atminties terpe (▷ konfigūravimo instrukciją),
- atnaujinti mikroprograminę įrangą (▷ konfigūravimo instrukciją).

Daugelį funkcijų ir sąrankų taip pat galima valdyti spausdintuvo komandomis su programinės įrangos laikmenomis arba tiesiogiai programuojant kitu kompiuteriu. Išsami informacija ▷ programavimo instrukciją.

Jutikliniame ekrane atliktos sąrankos pagrindiniams etikečių spausdintuvo nustatymams atlikti.



Nuoroda!

Vertėtų pritaikyti įvairiems spausdinimo užsakymams programinėje įrangoje.

3.1 Pradžios ekranas

įjungus	spausdinant	pauzės metu	po spausdinimo užsakymo

Pav. 4. Pradžios ekranas

Jutiklinis ekranas aktyvinamas tiesiogiai paspaudžiant pirštu:

- norėdami atverti meniu arba pasirinkti meniu punktą, trumpai spustelėkite atitinkamą simbolį;
- norėdami naršyti sąrašuose, braukite pirštu ekrane į viršų arba žemyn.

	Šuolis į meniu		Paskutinės etiketės pakartojimas
	Spausdinimo užsakymo nutraukimas		Trumpas spausdinimas: Dabartinio spausdinimo užsakymo ištynimasis Ilgas spausdinimas: Visų spausdinimo užsakymų trynimasis
	Spausdinimo užsakymo pratęsimas		Etikečių pastūma

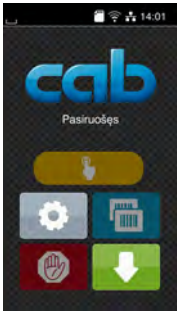

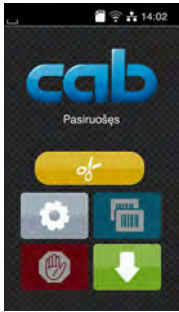
Lentelė 1. Mygtukai ekrane





Nuoroda!

Neaktyvūs mygtukai užtamsinti.

Esant tam tikrai programinės arba aparatinės įrangos konfigūracijai, pradžios ekrane rodomi papildomi simboliai:

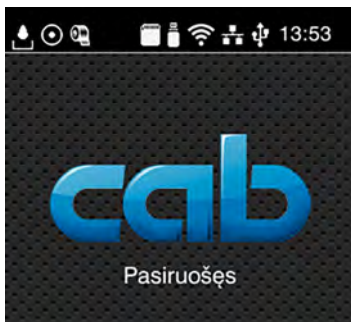
		
Spausdinimas pareikalavus be spausdinimo užsakymo	Spausdinimas pareikalavus spausdinimo užsakyme	Tiesioginis kirpimas esant prijungtam karpytuvui (priedui)

Pav. 5. Pasirenkami mygtukai pradžios ekrane











	Atskiros etiketės spausdinimo užsakyme spausdinimo pradžia, įsk. kirpimą arba pan.		Tiesioginio kirpimo aktyvinimas be medžiagų transportavimo.
---	--	---	---

Lentelė 2. Pasirenkami mygtukai pradžios ekrane

Viršutinėje eilutėje, priklausomai nuo konfigūracijos, rodoma informacija grafinės sąsajos elemento forma:




Pav. 6. Grafinės sąsajos elementai viršutinėje eilutėje




	Duomenų gavimą per sąsają signalizuoja krintantys lašai
	Funkcija <i>Įrašyti duomenų srautą</i> aktyvi ▷ konfigūravimo instrukcija Visi gauti duomenys išsaugomi .lbi faile.c
	Išankstinis įspėjimas apie dažjuostės pabaigą ▷ konfigūravimo instrukciją Dažjuostės atsargų ritinio likęs skersmuo nepasiekė nustatytos vertės.
	Įdiegta SD kortelė
	Įdiegta USB saugykla
	„Wi-Fi“ ryšys aktyvus Baltų lapų skaičius rodo „Wi-Fi“ lauko stiprį.
	Eterneto ryšys aktyvus
	USB ryšys aktyvus
	abc programa aktyvi
	Laikas

Lentelė 3. Grafinės sąsajos elementai pradžios ekrane

3.2 Naršymas meniu








		
Pradžios lygmuo	Pasirinkimo lygmuo	Parametrų / funkcijų lygmuo

Pav. 7. Meniu lygmenys

- Norėdami patekti į meniu, pradžios lygmenyje paspauskite .
- Pasirinkite pasirinkimo lygmenyje temą.
Įvairiose temose yra postruktūrės su kitais pasirinkimo meniu.
Su  grįžtama į viršesnijį lygmenį, su  – į pradžios lygmenį.
- Pratęskite pasirinkimą, kol bus pasiektas parametrų / funkcijų lygmuo.
- Pasirinkite funkciją. Prireikus spausdintuvas atlieka funkciją pagal paruoštą dialogą.
- arba -
Pasirinkite parametą. Nustatymo galimybės priklauso nuo parametro tipo.

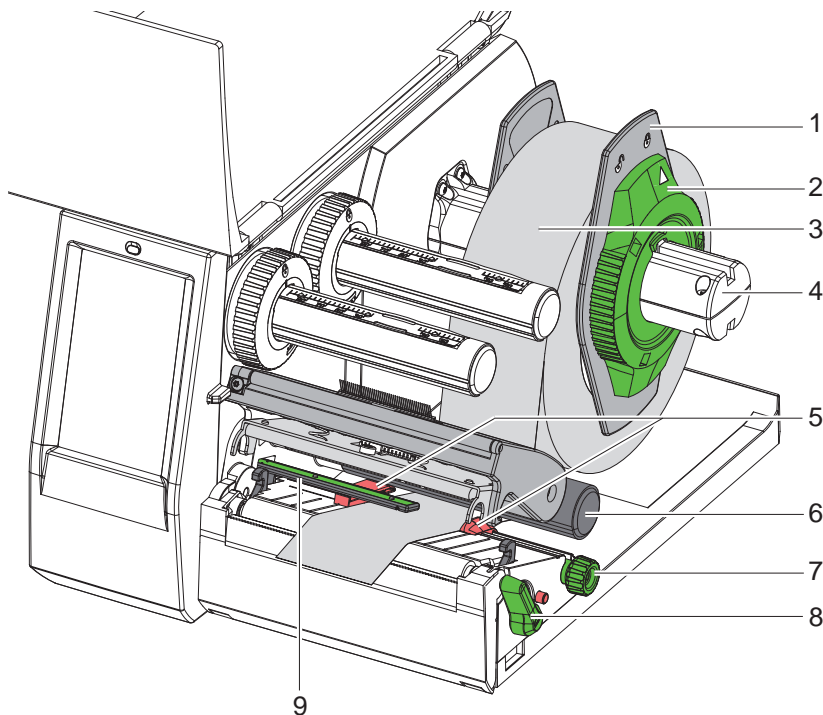
			
Loginiai parametrai	Parametrų parinkimas	Skaitiniai parametrai	Data / laikas

Pav. 8. Parametrų nustatymo pavyzdžiai



	Slankusis reguliatorius, skirtas vertei nustatyti
	Laipsniškas vertės sumažinimas
	Laipsniškas vertės padidinimas
	Išėjimas neįrašant nustatymų
	Išėjimas įrašant nustatymus
	Parametras išjungtas, aktyvinus parametras įjungiamas
	Parametras įjungtas, aktyvinus parametras išjungiamas

Lentelė 4. Mygtukai

4.1 Ritininės medžiagos įdėjimas



Pav. 9. Ritininės medžiagos įdėjimas

1. Sukite nustatymo žiedą (2) prieš laikrodžio rodyklę, kad rodyklė būtų nukreipta į simbolį , ir taip atlaisvinkite kraštinį ribotuvą (1).
2. Nutraukite kraštinį ribotuvą (1) nuo ritinio laikiklio (4).
3. Užmaukite medžiagos ritinį (3) ant ritinio laikiklio (4) taip, kad spausdinama medžiagos pusė būtų nukreipta į viršų.
4. Uždėkite kraštinį ribotuvą (1) ant ritinio laikiklio (4) ir stumkite tol, kol abu kraštiniai ribotuvai priglus prie medžiagos ritinio (3) ir stumiant bus juntamas aiškus pasipriešinimas.
5. Sukite nustatymo žiedą (2) pagal laikrodžio rodyklę, kad rodyklė būtų nukreipta į simbolį , ir taip pritvirtinkite kraštinį ribotuvą (1) ritinio laikiklyje.
6. Norėdami atidaryti spausdinimo galvutę, sukite svirtį (8) prieš laikrodžio rodyklę.
7. Kraštinį ribotuvą (5) rievėtuuju mygtuku (7) nustatykite taip, kad medžiaga tilptų tarp abiejų kraštinių ribotuvų.
8. Nukreipkite medžiagą po krepiamuju ritiniu (6) per spausdinimo mechanizmą.

**Dėmesio!**

► Nukreipkite medžiagą po etikečių šviesos užtvara (9).

9. Nustatykite kraštinį ribotuvą (5) taip, kad medžiaga būtų krepiama nestrigdama.
10. Nustatykite etikečių šviesos užtvara (► 4.2 13 psl.).
11. Spauskite galvutės laikiklį žemyn ir sukite svirtį (8) pagal laikrodžio rodyklę, kad užfiksuotumėte spausdinimo galvutę.

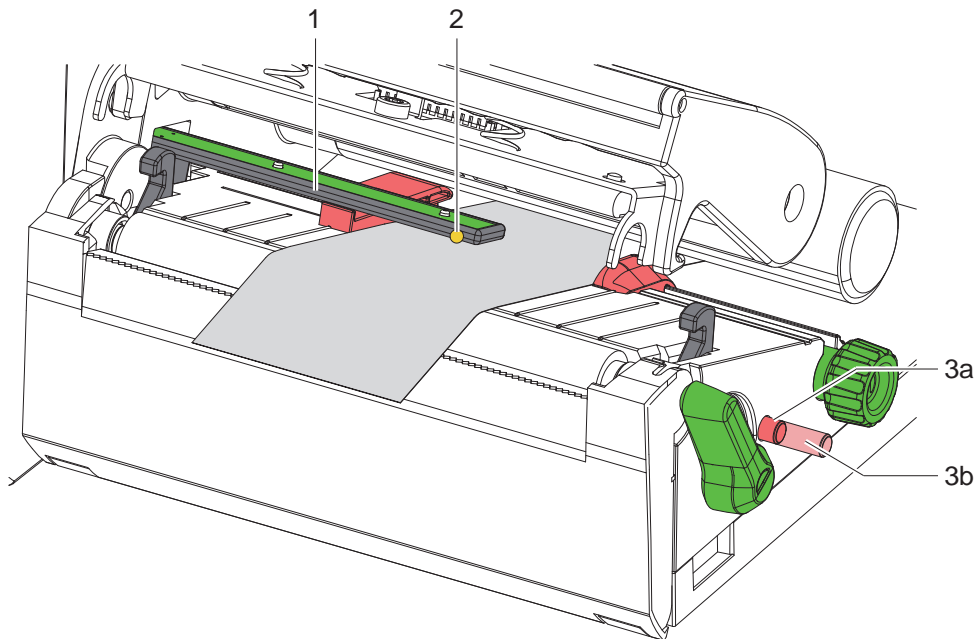
4.2 Etikečių šviesos užtvaros nustatymas

**Nuoroda!**

Esant išleidimo būsenai, etikečių jutiklis (2) yra ties popieriaus eigos viduriu.

Etikečių šviesos užtvaros (1) nustatymai gali būti keičiami tik naudojant tam tikras medžiagas:

- medžiagą su atspindžio žymomis ar iškirtimais, neesančiais viduryje;
- kelių juostų medžiagą su lyginiu juostų skaičiumi;
- medžiagą su netaisyklingos formos etiketėmis.



Pav. 10. Etikečių šviesos užtvaros nustatymas

Jutiklio padėtis žymima geltonai šviečiančiu šviesos diodu.

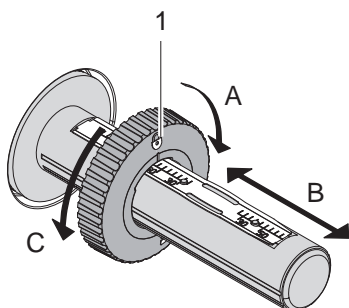
1. Atidarykite spausdinimo galvutę.
2. Spausdami pasukamąjį mygtuką (3), perkeltite jį į nustatymo padėtį (3b).
3. Sukdami pasukamąjį mygtuką (3) nustatykite, kad etikečių šviesos užtvaros padėtis būtų tokia, kad jutiklis galėtų (2) aptikti priekinį etiketės kraštą, atspindžio žymą ar iškirtimą.
4. Vėl paspausdami pasukamąjį mygtuką (3), perkeltite jį į pradinę padėtį (3a).

4.3 Pernešimo dažjuostės įdėjimas

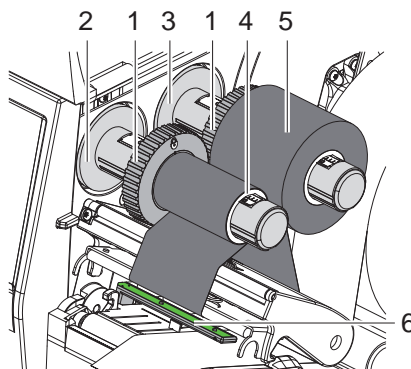


Nuoroda!

Vykstant tiesioginei termografiniai spaudai, pernešimo dažjuostės nedėkite ar prireikus pašalinkite jau įdėtą.



Pav. 11. Kraštinio ribotuvo nustatymas



Pav. 12. Pernešimo dažjuostės įdėjimas

1. Prieš įdėdami dažjuostę, išvalykite spausdinimo galvutę (► 6.3 18 psl.).
2. Atidarykite spausdinimo galvutę.
3. Ant išvyniotuvo (3) nustatykite kraštinį ribotuvą (1) pagal pernešimo dažjuostės plotį (Pav. 11):
 - tvirtai laikykite suėmę vyniotuvą ir atsklęskite kraštinį ribotuvą (1) sukdami kryptimi A;
 - stumkite kraštinį ribotuvą (1) kryptimi B ir pagal skalę nustatykite, kad jo plotis atitiktų pernešimo dažjuostės plotį;
 - tvirtai laikykite suėmę vyniotuvą ir užfiksuokite kraštinį ribotuvą (1) sukdami kryptimi C.
4. Užstumkite pernešimo dažjuostės ritinį (5) ant išvyniotuvo (3) iki kraštinio ribotuvo (1) taip, kad išvyniojant dažjuostės dengimo dažai būtų nukreipti žemyn.



Nuoroda!

Norint išvynioti dažjuostę, būtina dažjuostės šerdis (4), kuri būtų mažiausiai atsargų ritinio pločio.

► Naudokite dažjuostės šerdį, kad išvyniotumėte pernešimo dažjuostę, kai reikia ją pakeisti.

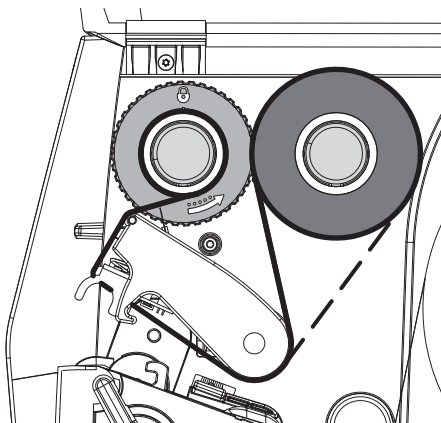
5. Nustatykite, kad kraštinio ribotuvo padėtis ant išvyniotuvo sutaptų su dažjuostės šerdies pločiu (4) ir užstumkite dažjuostės šerdį ant išvyniotuvo (2).
6. Kreipkite pernešimo dažjuostę spausdinimo mazgu, kaip parodyta Pav. 13.



Dėmesio!

► Nukreipkite pernešimo dažjuostę virš etikečių jutiklio (6).

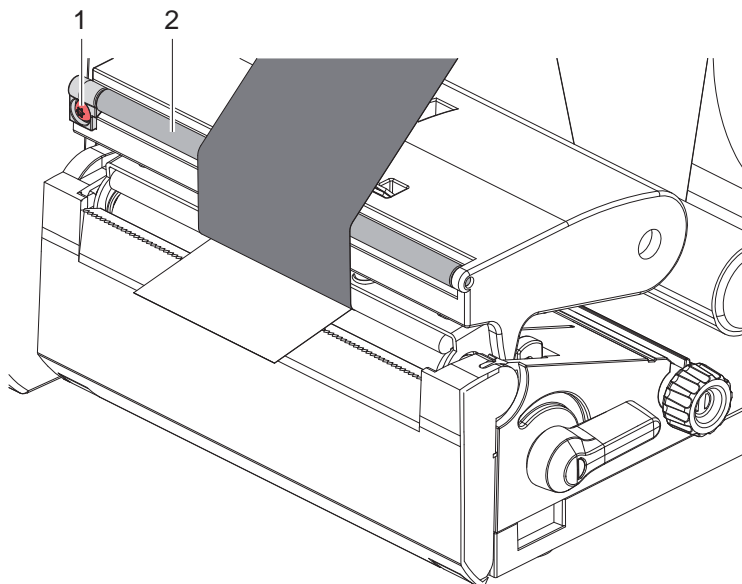
7. Užfiksuokite pernešimo dažjuostės pradžią lipnia juostele prie dažjuostės šerdies (4) vidurio. Tuo metu atsižvelkite į pernešimo dažjuostės vyniotuvo sukimosi kryptį prieš laikrodžio rodyklę.
8. Sukite pernešimo dažjuostės vyniotuvą (2) prieš laikrodžio rodyklę, kad išlygintumėte judančią pernešimo dažjuostę.
9. Uždarykite spausdinimo galvutę.



Pav. 13. Pernešimo dažjuostės eiga

4.4 Pernešimo dažjuostės eigos nustatymas

Dėl pernešimo dažjuostėje susiformavusių raukšlių gali atsirasti atvaizdo klaidų. Kad nesusidarytų raukšlių, galima sureguliuoti pernešimo dažjuostės kreipiklį (2).



Pav. 14. Pernešimo dažjuostės eigos nustatymas



Nuoroda!

Geriausiai galima reguliuoti spausdinant.

- Sukite varžtą TX10 (1) „Torx“ varžtų atsuktuvu ir stebėkite dažjuostės elgseną.
- Sukant pagal laikrodžio rodyklę, dažjuostė priveržiama iš išorės.
- Sukant prieš laikrodžio rodyklę, dažjuostė priveržiama iš vidaus.

**Dėmesio!**

Spausdinimo galvutės pažeidimas netinkamai naudojant!

- ▶ Nelieskite spausdinimo galvutės apačios pirštais arba aštriais daiktais.
- ▶ Atkreipkite dėmesį į tai, kad ant etikečių nebūtų nešvarumų.
- ▶ Atkreipkite dėmesį į tai, kad etikečių paviršiai būtų lygūs. Šiurkščios etiketės yra kaip švitrinis popierius ir sumažina spausdinimo galvutės naudojimo trukmę.
- ▶ Spausdinkite su kuo mažesne spausdinimo galvutės temperatūra.

Spausdintuvas parengtas darbui, jei prijungtos visos jungtys ir etiketės bei įdėta pernešimo dažjuostė.

5.1 Spausdinimas nuplėšimo režimu

Baigus spausdinti, medžiagos juostelė atskiriama ranka. Šiam tikslui spausdintuve įrengtas nuplėšimo kraštas.

5.2 Spausdinimas karpymo režimu

- * EOS2 ir EOS5 modeliuose karpytuvas numatytas kaip priedas. Jei karpytuvas yra įrengtas, etiketes ir ištisinę juostą galima automatiškai sukarpyti po spausdinimo.

6.1 Valymo nuorodos

**Pavojus!**

Pavojus gyvybei dėl elektros smūgio!

- Prieš atlikdami techninės priežiūros darbus, atjunkite spausdintuvą nuo elektros tinklo.

Etikečių spausdintuvo priežiūrai reikia tik labai mažai sąnaudų.

Svarbu reguliariai valyti termografinės spaudos galvutę. Taip garantuojamas išliekantis geras atvaizdas ir iš esmės apsisaugoma nuo spausdinimo galvutės susidėvėjimo anksčiau laiko.

Apskritai techninė priežiūra apsiriboja kas mėnesiniu įtaiso išvalymu.

**Dėmesio!**

Spausdintuvo pažeidimas aštriomis valymo priemonėmis!

Išoriniams paviršiams arba mazgams valyti nenaudokite jokių šveičiamųjų priemonių arba tirpiklių.

Rekomenduojamos valymo priemonės

Spausdinimo ir kreipiamieji velenėliai	Velenėlių valiklis W1 (gaminio Nr. 9200051)
Spausdinimo eilutė ir šviesos užtvara	Izopropanolis > 99,9%
Kiti įrenginio paviršiai	Izopropanolis 70-100%

Lentelė 5. Rekomenduojamos valymo priemonės

- Dulkes ir popieriaus pūkelius spausdinimo srityje pašalinkite minkštu šepetėliu arba dulkių siurbliu.

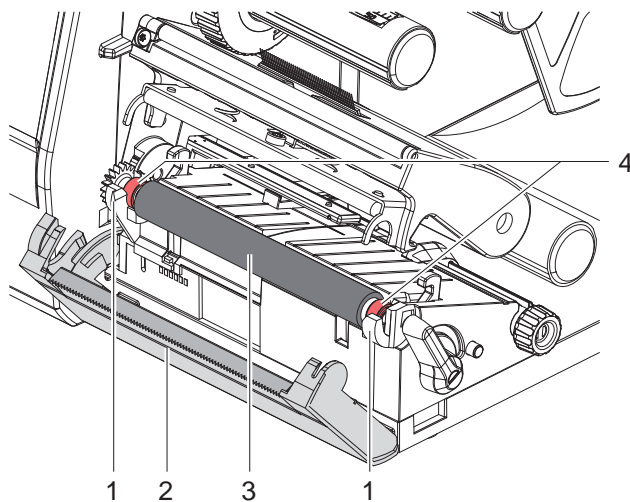
6.2 Spausdinimo velenėlio valymas

Dėl nešvarumų ant spausdinimo velenėlio gali būti neigiamai paveiktas atvaizdas ir medžiagos transportavimas.

**Dėmesio!**

Spausdinimo velenėlio pažeidimas.

- Spausdinimo velenėliui valyti negalima naudoti jokių aštrių objektų – peilių, atsuktuvų ir kt.



- Atidarykite spausdinimo galvutę.
- Iš spausdintuvo išimkite etiketes.
- Nusukite nuplėšimo kraštą (2).
- Spausdinimo velenėlį (3) pirmiausia pakelkite į vidų, tada išimkite iš laikiklių (1).
- Pašalinkite nuosėdas velenėlių valikliu W1 ir minkšta šluoste.
- Prieš vėl įjungdami spausdintuvą palaukite apie 2–3 minutes.
- Jei velenėlis yra pažeistas, jį pakeiskite.
- Naudodami guolius (4) spauskite spausdinimo velenėlius į laikiklius (1), kol jie susikabins.
- Įsukite nuplėšimo kraštą (2).

Pav. 15. Spausdinimo velenėlis

6.3 Spausdinimo galvutės valymas

Valymo atstumai: Tiesioginė termografinė spauda – kaskart pakeitus etikečių ritinį
Terminio pernešimo spauda – kaskart pakeitus pernešimo dažjuostės ritinį

Spausdinant ant spausdinimo galvutės gali kauptis nešvarumai, kurie neigiamai veikia atvaizdą, pvz., dėl kontrasto skirtumų arba vertikalinių juostelių.



Dėmesio!

Spausdinimo galvutės pažeidimas!

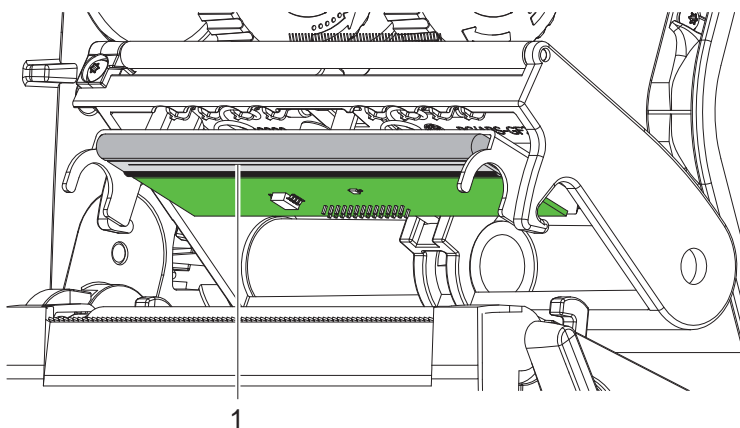
- ▶ Spausdinimo galvutei valyti nenaudokite aštrių arba kietų daiktų.
- ▶ Nelieskite spausdinimo galvutės apsauginio stiklo sluoksnio.



Atsargiai!

Pavojus susižaloti dėl karštos spausdinimo galvutės.

- ▶ Atkreipkite dėmesį į tai, kad prieš valant spausdinimo galvutę būtų atvėsusi.

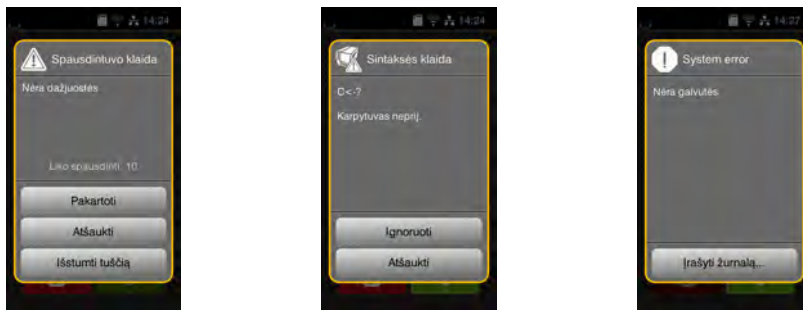


Pav. 16. Spausdinimo galvutės karščio eilutė

- ▶ Nusukite spausdinimo galvutę.
- ▶ Išimkite iš spausdintuvo etiketes ir pernešimo dažjuostę.
- ▶ Spausdinimo galvutę nuvalykite vatos pagaliuku, pamirkytu izopropanolyje > 99,9 %, arba minkšta šluoste.
- ▶ Palikite spausdinimo galvutę 2–3 minutes džiuoti.

7.1 Klaidų indikatorius

Atsiradus klaidai, ekrane rodomas klaidos rodmuo:



Pav. 17. Klaidų rodmenys

Klaidų apdorojimas priklauso nuo klaidos tipo ► 7.2 19 psl..

Norint pratęsti eksploatavimą, klaidų indikatoriuje siūlomos šios galimybės:

<i>Pakartoti</i>	Pašalinus klaidos priežastį, spausdinimo užsakymas pratęsiamas.
<i>Atšaukti</i>	Esamas spausdinimo užsakymas atšaukiamas.
<i>Išstumti tuščią</i>	Etikečių transportavimas sinchronizuojamas iš naujo. Po to užsakymą galima pratęsti su <i>Pakartoti</i> .
<i>Ignoruoti</i>	Klaidos pranešimas ignoruojamas ir spausdinimo užsakymas pratęsiamas su galimai ribota funkcija.
<i>Įrašyti žurnalą</i>	Dėl klaidos spausdinimo režimas negalimas. Norint tiksliau išanalizuoti, įvairius sistemos failus galima išsaugoti išorinėje saugykloje.

Lentelė 6. Mygtukai klaidų indikatoriuje

7.2 Klaidų pranešimai ir klaidų šalinimas

Klaidų pranešimas	Priežastis	Šalinimas
<i>Brūkšninio kodo klaida</i>	Negaliojantis brūkšninio kodo turinys, pvz., yra raidinių ir skaitinių simbolių skaitiniame brūkšniniame kode	Pakoreguokite brūkšninio kodo turinį.
<i>Brūkšninis kodas per didelis</i>	Brūkšninis kodas per didelis priskirtai etiketės sričiai	Sumažinkite arba perstumkite brūkšninį kodą.
<i>Buferio perpildymas</i>	Duomenų įvesties buferis pilnas ir kompiuteris mėgina siųsti kitus duomenis	Naudokite duomenų perdavimą su protokolu (geriausia RTS/CTS).
<i>Etiketė nerasta</i>	Spausdintuve yra ištisinė juosta, tačiau programinė įranga laukia etikečių	Atšaukite spausdinimo užsakymą. Programinėje įrangoje pakeiskite etikečių formatą. Paleiskite spausdinimo užsakymą iš naujo.
	Programinėje įrangoje nurodytas etikečių formatas nesutampa su faktiniu	Atšaukite spausdinimo užsakymą. Programinėje įrangoje pakeiskite etikečių formatą. Paleiskite spausdinimo užsakymą iš naujo.
	Ant etikečių juostelės trūksta kelių etikečių	Spauskite <i>Pakartoti</i> , kol juostelėje bus atpažinta kita etiketė.
<i>Etiketės dydis nenustatytas</i>	Etiketės dydis programavime neapibrėžtas	Patikrinkite programavimą.
<i>Failas nerastas</i>	Atminties terpės failo, kurio nėra, iškvieta	Patikrinkite duomenų saugyklos direktoriją.
<i>Galva kaista</i>	Per stipriai įkaitusi spausdinimo galvutė	Po pauzės spausdinimo užsakymas automatiškai veikia toliau. Atsiradus pakartotinai, programinėje įrangoje sumažinkite kaitinimo pakopą arba spausdinimo greitį.
<i>Galva pakelta</i>	Spausdinimo galvutė neužfiksuota	Užfiksuokite spausdinimo galvutę.

Klaidų pranešimas	Priežastis	Šalinimas
<i>Irašymo klaida</i>	Aparatinės įrangos klaida	Pakartokite įrašymo procesą. Iš naujo suformatuokite atminties terpę.
<i>Įtaisas neprij.</i>	Programavimas reaguoja į neesantį įtaisą	Prijunkite pasirenkamą įtaisą arba pakoreguokite programavimą.
<i>Įtampos klaida</i>	Aparatinės įrangos klaida	Išjunkite ir įjunkite spausdintuvą. Jei problema kartojasi, informuokite techninės priežiūros skyrių. Rodoma, kokia įtampa sutriko. Užsirašykite.
<i>Karpytuvas įstrigo</i>	Karpytuvas neveikia	Išjunkite ir įjunkite spausdintuvą. Jei problema kartojasi, informuokite techninės priežiūros skyrių.
	Karpytuvas neapibrėžtą laiką lieka medžiagoje	Išjunkite spausdintuvą. Išimkite įstrigusią medžiagą. Įjunkite spausdintuvą. Paleiskite spausdinimo užsakymą iš naujo. Pakeiskite medžiagą.
<i>Medžiaga per stora</i>	Karpytuvas neperkerpa medžiagos, tačiau gali grįžti į pradinę padėtį	Paspauskite <i>Atšaukti</i> . Pakeiskite medžiagą.
<i>Nežinoma kortelė</i>	Atminties terpė nesuformatuota Nepalaikomas atminties terpės tipas	Suformatuokite atminties terpę, naudokite kitą atminties terpę.
<i>Nėra dažjuostės</i>	Pernešimo dažjuostė spausdinant prasilydė	Atšaukite spausdinimo užsakymą. Naudodami programinę įrangą, pakeiskite kaitinimo pakopą. Išvalykite spausdinimo galvutę ▷ 6.3 18 psl. Įdėkite pernešimo dažjuostę. Paleiskite spausdinimo užsakymą iš naujo.
	Termografinės spaudos etiketes reikia perdirbti, tačiau programinėje įrangoje perjungta į šiluminį perkėlimą	Atšaukite spausdinimo užsakymą. Programinėje įrangoje perjunkite šiluminį perkėlimą. Paleiskite spausdinimo užsakymą iš naujo.
	Išnaudota pernešimo dažjuostė	Įdėkite naują pernešimo dažjuostę.
<i>Nėra popieriaus</i>	Popieriaus eigos klaida	Patikrinkite popieriaus eigą.
	Išnaudota spausdinimo medžiaga	Įdėkite medžiagos.
<i>Pašalinti dažjuostę</i>	Įdėta pernešimo dažjuostė, nors spausdintuvas nustatytas ties termografinė spauda	Terminio pernešimo spaudai spausdintuvo konfigūracijoje arba pernešimo spaudos programinėje įrangoje. Tiesioginei termografinė spaudai išimkite pernešimo dažjuostę.
<i>Sintaksės klaida</i>	Spausdintuvas gauna iš kompiuterio nežinomą arba neteisingą komandą	Norėdami peršokti komandą, paspauskite <i>Ignoruoti</i> arba <i>Atšaukti</i> , kad nutrauktumėte spausdinimo užsakymą.
<i>Skaitymo klaida</i>	Skaitymo klaida prieigos prie atminties terpės metu	Patikrinkite duomenis atminties terpėje. Padarykite atsarginę duomenų kopiją. Iš naujo suformatuokite atminties terpę.
<i>Šriftas nerastas</i>	Pasirinktos atsisiunčiamos šrifto rūšies klaida	Atšaukite spausdinimo užsakymą, pakeiskite šrifto rūšį.
<i>Toks pavadinimas yra</i>	Toks pavadinimas tiesioginio programavimo sistemoje jau yra	Pakoreguokite programavimą.
<i>Trūksta atminties</i>	Per didelis spausdinimo užsakymas: pvz., įkeltiems šriftams, dideliems grafiniams vaizdams	Atšaukite spausdinimo užsakymą. Sumažinkite spausdinamų duomenų kiekį.

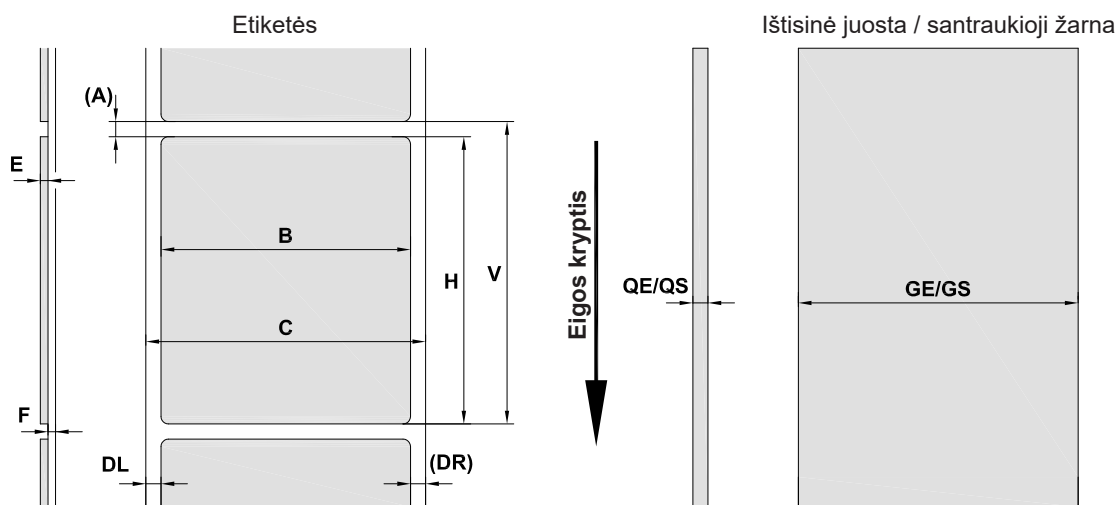
Lentelė 7. Klaidų pranešimai ir klaidų šalinimas

7.3 Problemų šalinimas

Problema	Priežastis	Šalinimas
Glamžoma pernešimo dažjuostė	Nesureguliuotas pernešimo dažjuostės kreipiklis	Pernešimo dažjuostės eigos nustatymas. ▷ 4.4 15 psl.
	Per plati pernešimo dažjuostė	Naudokite pernešimo dažjuostę, kuri yra tik šiek tiek platesnė už etiketę.
Atvaizde yra išsiliejimų arba tuščių vietų	Nešvari spausdinimo galvutė	Išvalykite spausdinimo galvutę. ▷ 6.3 18 psl.
	Per aukšta temperatūra	Sumažinkite temperatūrą, naudodami programinę įrangą.
	Nepalankus etikečių ir pernešimo dažjuostės derinys	Naudokite kitos rūšies arba prekės ženklo dažjuostę.
Pasibaigus pernešimo dažjuostei, spausdintuvas nesustoja	Programinėje įrangoje parinkta terminio spauda	Programinėje įrangoje pertvarkykite į terminio pernešimo spaudą.
Spausdintuvas vietoj etikečių formato spausdina simbolių seką	Spausdintuvas perjungtas į <i>ASCII režimas</i>	Išseikite iš <i>ASCII režimas</i> .
Spausdintuvas transportuoja etikečių medžiagą, tačiau ne pernešimo dažjuostę	Blogai įdėta pernešimo dažjuostė	Patikrinkite pernešimo dažjuostės eigą ir padengtos pusės orientaciją bei prireikus pakoreguokite.
	Nepalankus etikečių ir pernešimo dažjuostės derinys	Naudokite kitos rūšies arba prekės ženklo dažjuostę.
Spausdintuvas spausdina tik kas 2 etiketę	Programinėje įrangoje nustatytas per didelis formatas	Programinėje įrangoje pakeiskite nustatytą formatą.
Atvaizde vertikalios baltos linijos	Nešvari spausdinimo galvutė	Išvalykite spausdinimo galvutę. ▷ 6.3 18 psl.
	Sugedusi spausdinimo galvutė (sugedo šildymo taškai)	Pakeiskite spausdinimo galvutę. ▷ Techninės priežiūros instrukcija
Atvaizde horizontalios baltos linijos	Spausdintuvas kirpimo režimu eksploatuojamas su nustatymu <i>Įtraukimas > sprendžia įrenginys</i>	Perstatykite sąranką ties <i>Įtraukimas > visada</i> . ▷ Konfigūravimo instrukcija.
Atvaizdas vienoje pusėje šviesesnis	Nešvari spausdinimo galvutė	Išvalykite spausdinimo galvutę. ▷ 6.3 18 psl.

Lentelė 8. Problemų šalinimas

8.1 Etikečių / ištisinės juostos matmenys

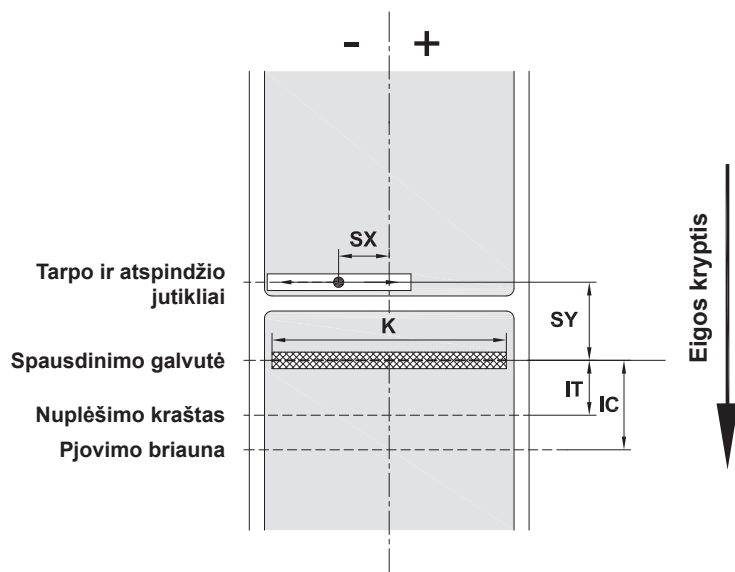


Pav. 18. Etikečių / ištisinės juostos matmenys

Matmuo	Pavadinimas	Matmenys, mm
B	Etikečių plotis kai naudojamos kelių juostų etiketės	10–116 5–57
H	Etikečių aukštis	5–1000
-	Nutraukimo ilgis	> 30
-	Kirpimo ilgis	> 5
A	Atstumas tarp etikečių	> 2
C	Laikančiosios medžiagos plotis	9–120
GE	Ištisinės juostos plotis	9–120
GS	Santraukiosios žarnos plotis	5–85
DL	Kairysis kraštas	≥ 0
DR	Dešinysis kraštas	≥ 0
E	Etiketės storis	0,03–0,60
F	Laikančiosios medžiagos storis	0,03–0,16
QE	Ištisinės juostos storis	0,05–0,50
QS	Santraukiosios žarnos storis	≤ 1,1
V	Ištumti tuščią	≥ 7
<ul style="list-style-type: none"> Esant mažoms etiketėms, plonomis medžiagoms arba stipriems klijams, galimi apribojimai. Kritinius naudojimo tikslus reikia išbandyti ir aprobuoti. Atsižvelkite į atsparumą lenkimui! Medžiaga turi galėti priglusti prie prispaudimo velenėlio! 		

Lentelė 9. Etikečių / ištisinės juostos matmenys

8.2 Įtaiso matmenys

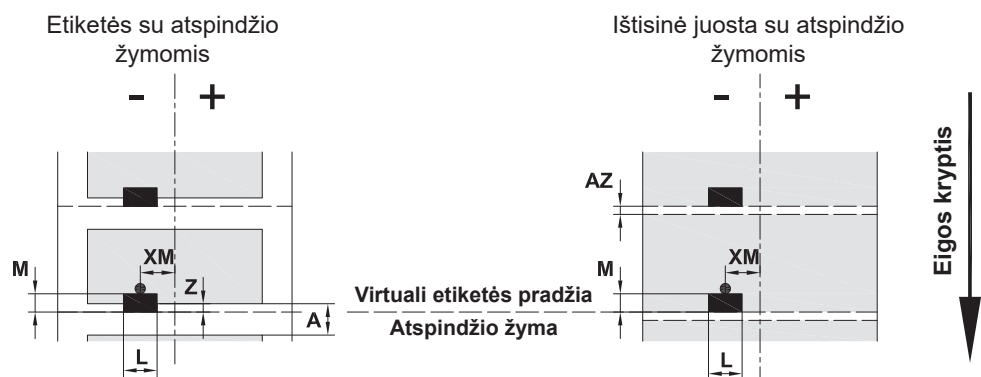


Pav. 19. Įtaiso matmenys

Matmuo	Pavadinimas	Matmenys, mm
IT	Atstumas nuo spausdinimo eilutės iki nuplėšimo krašto	13,7
IC	Atstumas nuo spausdinimo eilutės iki karpytuvo pjovimo briaunos	20,3
K	Spausdinimo plotis	203 dpi 300 dpi 108,0 105,7
SX	Atstumas nuo tarpo ir atspindžio jutiklių iki popieriaus eigos vidurio t. y. leistinas atstumas nuo atspindžio žymų ir iškirtimų iki medžiagos vidurio	Nuo -58 iki 0
SY	Atstumas nuo tarpo ir atspindžio jutiklių iki spausdinimo eilutės	44,9

Lentelė 10. Įtaiso matmenys

8.3 Atspindžio žymų matmenys



Pav. 20. Atspindžio žymų matmenys

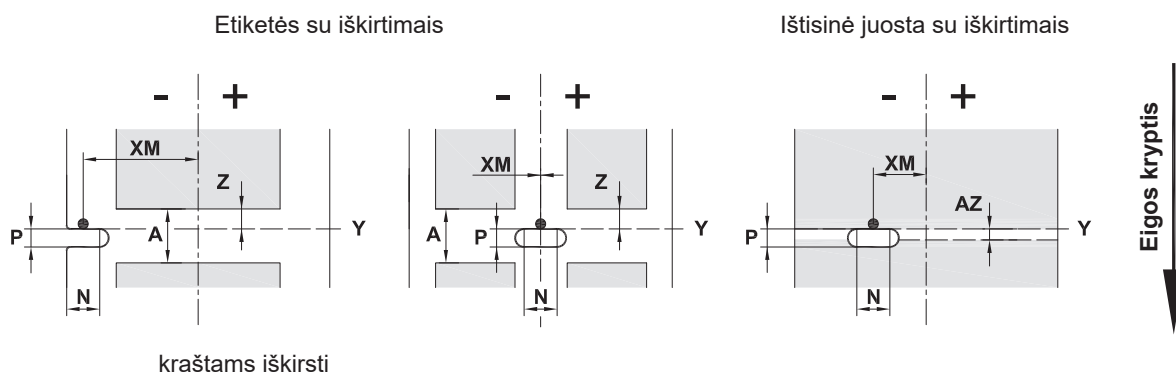
Matmuo	Pavadinimas	Matmenys, mm
A	Atstumas tarp etikečių	> 2
AZ	Spausdinimo zonos atstumas	> 2
L	Atspindžio žymos plotis	> 5
M	Atspindžio žymos aukštis	3–10
XM	Atstumas nuo žymos iki popieriaus eigos vidurio	Nuo -58 iki 0
Z	Atstumas nuo virtualios etiketės pradžios iki faktinės etiketės pradžios ► Programinės įrangos nuostatos pritaikymas	nuo 0 iki A / rekomenduojama: 0
	<ul style="list-style-type: none"> Duomenys galioja juodoms žymoms. Spalvotos žymos galimai neatpažįstamos. ► Atlikite išankstinius testus. 	

Lentelė 11. Atspindžio žymų matmenys

**Nuoroda!**

Atskaitos žymų atpažinimas etikečių jutikliu esant permatomoms medžiagoms galimas ne tik atspindžio, bet ir tarpo metodu.

8.4 Iškirtimų matmenys

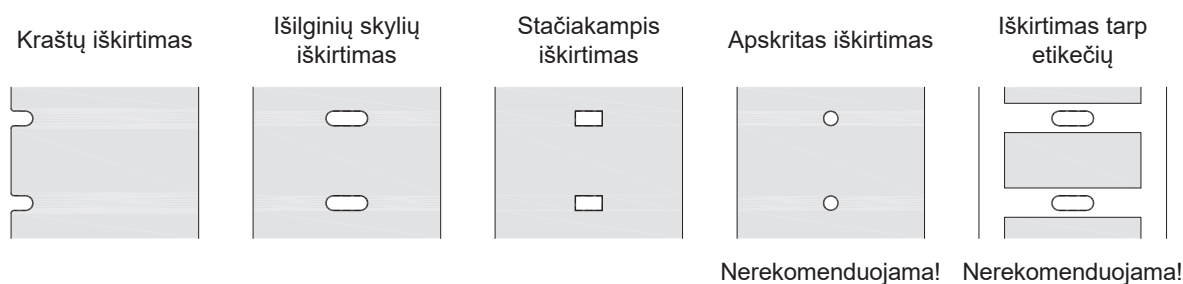


Laikančiosios medžiagos min. storis 0,06 mm

Pav. 21. Iškirtimų matmenys

Matmuo	Pavadinimas	Matmenys, mm
A	Atstumas tarp etikečių	> 2
AZ	Spausdinimo zonos atstumas	> 2
N	Iškirtimo plotis	> 5
	iškertant kraštuose	> 8
P	Iškirtimo aukštis	2–10
XM	Atstumas nuo iškirtimo iki popieriaus eigos vidurio	Nuo -58 iki 0
Y	Jutiklio nustatyta etiketės pradžia atpažįstant tarpą	Iškirtimo štampo galinė briauna
Z	Atstumas nuo nustatytos etiketės pradžios iki faktinės etiketės pradžios	nuo 0 iki A–P
	► Programinės įrangos nuostatos pritaikymas	

Lentelė 12. Iškirtimų matmenys



Pav. 22. Iškirtimų pavyzdžiai

9.1 Nuoroda dėl ES atitikties deklaracijos

Etikečių spausdintuvai EOS2 ir EOS5 atitinka tam tikrus ES direktyvų pagrindinius saugos ir sveikatos apsaugos reikalavimus:

- 2014/35/ES direktyva, susijusi su tam tikrose įtampos ribose skirtų naudoti elektros įrenginių naudojimu
- Elektromagnetinio suderinamumo direktyva 2014/30/ES
- 2011/65/ES direktyva dėl tam tikrų pavojingų medžiagų naudojimo elektros ir elektroninėje įrangoje apribojimo

ES atitikties deklaracija

▷ <https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=3390> 



9.2 FCC

NOTE : This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense.

A

Aplinka	5
Atspindžio žymos	24

E

Ekologiškas utilizavimas	5
Elektros srovės tiekimas	5
Etikečių įkėlimas	12
Etikečių matmenys	22

I

Ijungimas	8
Iškirtimai	25
Išpakavimas	8
Ištisinė juosta	22
Įtaiso apžvalga	6
Įtaiso matmenys	23

K

Kita informacija	4
Klaidos	
Pranešimai	19
Rūšys	19
Šalinimas	19
Komplektacija	8
Kraštinis ribotuvas	6

L

Ličio baterija	5
----------------------	---

N

Naudojimas pagal paskirtį	4
Nuplėšimo režimas	16

P

Pastatymas	8
Pernešimo dažjuostės	
eigos nustatymas	14, 15
Pernešimo dažjuostės įdėjimas	14
Prijungimas	8
Problemų šalinimas	21

R

Ritinių etikečių įkėlimas	12
---------------------------------	----

S

Saugos nuorodos	5
Spausdinimo galvutė	
Pažeidimas	16
Valymas	18
Spausdinimo velenėlio valymas	17

T

Techninės priežiūros darbai	5
Tinklo įtampa	8

V

Valymas	
Spausdinimo galvutė	18
Spausdinimo velenėlis	17
Valymo nuorodos	17

Šis puslapis paliktas tuščias specialiai.